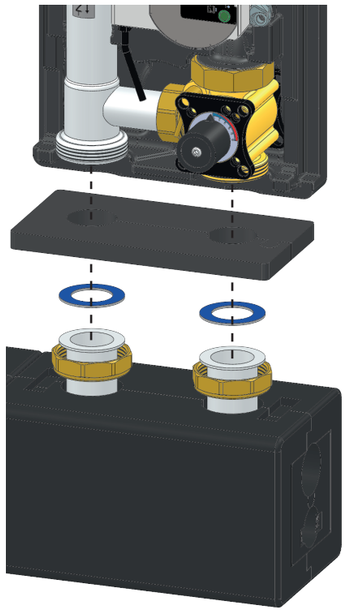
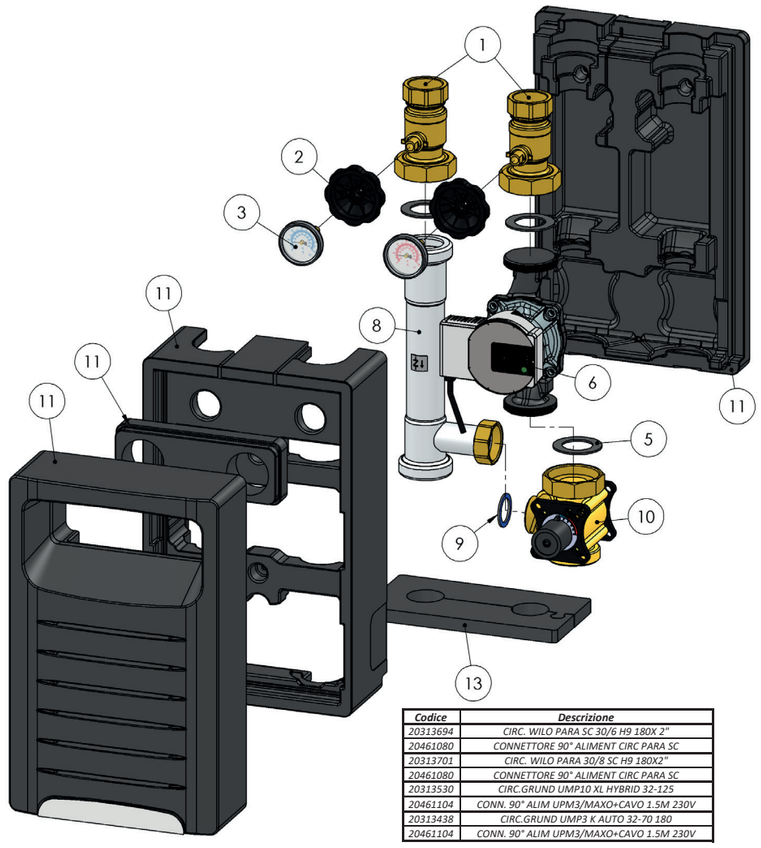
MATERASSINO DN32



Al momento dell'installazione del MODULO T3 MIX - DN32 sul collettore, interporre tra i due il materassino isolante fornito in dotazione con il gruppo stesso, isolando così le tubazioni di mandata/ritorno che sporgono del collettore.
Successivamente serrarre il gruppo-collettore a tenuta con le rispettive guarnizioni tra i due.

ESPLOSO RICAMBISTICA



Codice	Descrizione
20313694	CIRC. WILO PARA SC 30/6 H9 180X 2"
20461080	CONNETTORE 90° ALIMENT CIRC PARA SC
20313701	CIRC. WILO PARA 30/8 SC H9 180X2"
20461080	CONNETTORE 90° ALIMENT CIRC PARA SC
20313530	CIRC.GRUND UMP10 XL HYBRID 32-125
20461104	CONN. 90° ALIM UPM3/MAXO+CAVO 1.5M 230V
20313438	CIRC.GRUND UMP3 K AUTO 32-70 180
20461104	CONN. 90° ALIM UPM3/MAXO+CAVO 1.5M 230V

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	20311732	VALVOLA A SFERA OT DN32 TIPO "V" +TAPPI	2
2	20180551	MANIGLIA PLASTICA NERA DN20/25/32	2
3	20352011	TERMOMETRO BLU Ø50 DA 0°-160°C	1
4	20352012	TERMOMETRO ROSSO Ø50 DA 0°-160°C	1
5	20140331	GUARNIZIONE EPDM Ø55x35 SP.2	3
6	20313694	CIRC. WILO PARA SC 30/6 H9 180X 2"	1
7	20461080	CONNETTORE 90° ALIMENT CIRC PARA SC L.800	1
8	38001321	RACCORDO DISTANZIALE DN32 H.272 X VALV.3VIE	1
9	20140872	GUARN SESALIT PLUS-G 1"¼ ø38 X 28 X2	1
10	20310771	VALVOLA MIX MK3-125 DN32 DX	1
11	20290172	ISOL ANT+INTER+POST+TASSXGR.DN25/32 (VERS. STANDARD)	1
12	20181054	FRONT GRUPPI DN25/DN32 PVC VERS. STD	1
13	20290179	MATERASSINO DN32 COLLETTORE-GRUPPO	1
	49156818	KIT O-RING X VALVOLA MIX DN32 - MK3	

ACCESSORI



ECOMIX	COD.
Servocomandi elettrici rotativi per valvole miscelatrici	
• SRVM ECOMIX 230V 3P 120s 5Nm	20317291
• SRVM ECOMIX 230V 3P 120s 5Nm + AUX	20317292
• SRVM ECOMIX 24V 0-10 / 2-10V 120s 5Nm	20317294
• SRVM ECOMIX 230V 120s 6Nm P.F.	20317332



KIT STAFFA FISSAGGIO A MURO	COD.
Kit supporto murale per gruppo senza collettore di zona	38002786



KX-GATE	COD.
Kit membrana isolante KX-GATE	38002787

LOVATO Smart Energy Solutions

Smart Energy Solutions

LOVATO s.r.l.
Via Selva, 4/a
37040 Gazzolo d'Arcole
VERONA - ITALY

+39 045 618 2012
fax+39 045 618 2017
mail
info@lovatospa.com

www.lovatospa.com

Illustrazioni e dati presenti si intendono non impegnativi. LOVATO s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.
È vietata la riproduzione parziale o totale di disegni, testi o illustrazioni senza autorizzazione scritta.

COD.22010026 revisione 0.0

LOVATO Smart Energy Solutions | www.lovatospa.com

LOVATO Smart Energy Solutions

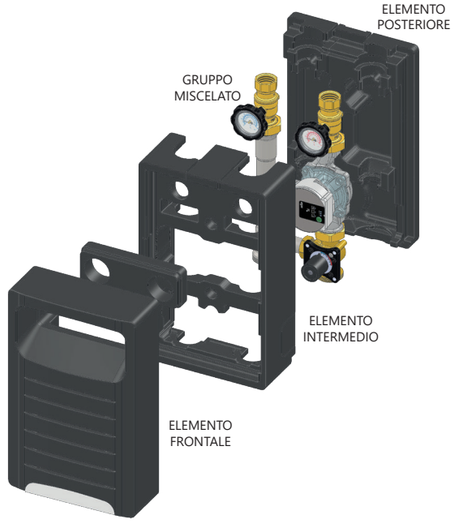
MANUALE ISTRUZIONI

MODULO T3 MIX - DN 32

DTV3-DN32 GR MIX



Cod. Art.	Descrizione
49082100	DAYTAN DN32 MIX T3+WI PARA SC 1-6
49082101	DAYTAN DN32 MIX T3+WI PARA SC 1-8
49082103	DAYTAN DN32 MIX T3+GR UPM10XL 12.5
49082104	DAYTAN DN32 MIX T3+GR UPM3 K AUT70
49082105	DAYTAN DN32 MIX T3+S CIRC



PACKING LIST
- N.1 Modulo T3 MIX - DN32;
- N.1 Manuale istruzioni;
- N.1 Foglio avvertenze;
- N.2 Guarnizioni 1" ½;
- N.1 Materassino DN32 collettore-gruppo;

AVVERTENZE GENERALI
Consultare attentamente il presente manuale prima di procedere a qualsiasi intervento sull'apparecchiatura.
Il costruttore, al fine di adeguare l'apparecchiatura al progresso tecnologico ed a specifiche esigenze di carattere produttivo o di installazione e posizionamento, può decidere, senza alcun preavviso, di apportare su di essa modifiche. Pertanto, anche se le illustrazioni riportate in questo manuale differiscono lievemente dall'apparecchiatura in vostro possesso, la sicurezza e le indicazioni sulla stessa sono garantite.
Il presente manuale d'uso è parte integrante del prodotto e va custodito in modo adeguato a mantenerne l'integrità e permetterne la consultazione durante l'arco di vita dell'apparecchiatura.
È buona norma che esso rimanga sempre a corredo dell'apparecchio e venga conservato con cura per ogni ulteriore consultazione, anche nel caso in cui quest'ultimo dovesse essere venduto o trasferito ad altro proprietario o si dovesse traslocare e lasciare l'apparecchio, in modo che il nuovo proprietario o l'addetto possa consultarlo.

Controlli preliminari
Prima di ogni operazione rimuovere con cura l'imballo e controllare la perfetta integrità dell'apparecchiatura. Nel caso si evidenziassero dei difetti o dei danni non installare o cercare di riparare l'apparecchiatura ma rivolgersi al rivenditore.
Smaltire le parti di imballaggio in accordo con le leggi e disposizioni vigenti.

Installazione
Tutte le operazioni devono essere fatte con alimentazione disinserita dalla rete elettrica.
L'installazione deve avvenire in conformità alle leggi ed ai regolamenti di ciascun paese.
La responsabilità del produttore è limitata alla fornitura dell'apparecchio. Il suo impianto va realizzato in modo conforme alla regola dell'arte, secondo le prescrizioni delle presenti istruzioni e le regole della professione, da personale qualificato, che agisce a norma di imprese adatte ad assumere l'intera responsabilità dell'insieme dell'impianto.
Lovato s.r.l. non è responsabile del prodotto modificato senza autorizzazione e tanto meno per l'uso di ricambi non originali.

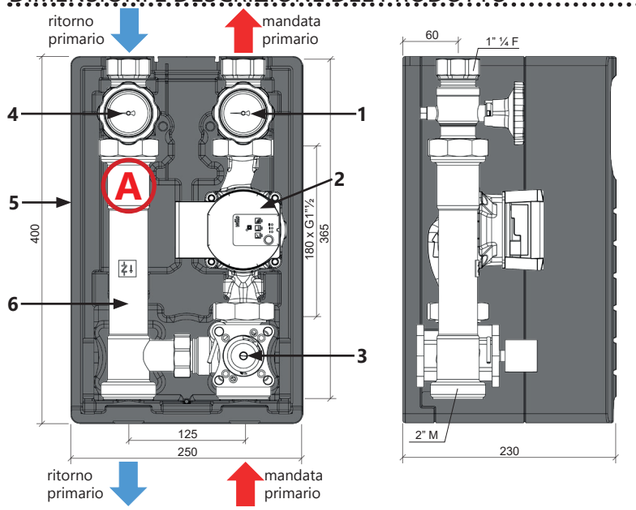
Collegamento elettrico
L'impianto e/o la centralina dovranno essere installati e collegati da personale abilitato secondo le norme vigenti.
In presenza di centralina elettronica, collegare il cavo di alimentazione della stessa ad interruttore bipolare completo di fusibili (alimentazione 230Vac 50Hz).
È indispensabile il corretto collegamento all'impianto di messa a terra.

Collegamento idraulico
Dopo avere trasportato/maneggiato il KIT provvedere al serraggio di tutte le ghiere di fissaggio delle tubazioni.
Prestare particolare attenzione quando si collega il KIT all'impianto idraulico, evitare di piegare i tubi in rame del KIT (ove presenti). Per contrastare la forza di serraggio esercitata sul tubo di collegamento dell'impianto idraulico, usare una chiave fissa o altro utensile sul terminale del KIT da collegare.
Rimane comunque di fondamentale importanza seguire alcuni consigli durante l'uso dell'apparecchio:
• Non toccare parti calde dell'apparecchio quali le tubazioni di ingresso e uscita dell'acqua. Ogni contatto con esse può provocare pericolose scottature.
• Non bagnare l'apparecchio con spruzzi d'acqua ed altri liquidi.
• Non appoggiare alcun oggetto sopra l'apparecchio.
• Non esporre l'apparecchio ai vapori provenienti da un piano di cottura.
• Vietare l'uso dell'apparecchio a bambini e a persone inesperte.
• Non toccare l'apparecchio con parti del corpo bagnate o umide e/o piedi nudi.
• Non tirare i fili elettrici.
• Indossare guanti di protezione e scarpe antinfortunistiche prima di maneggiare il prodotto

Illustrazioni e dati presenti si intendono non impegnativi. LOVATO s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.
È vietata la riproduzione parziale o totale di disegni, testi o illustrazioni senza autorizzazione scritta.

COD.22010026 revisione 0.0

DIMENSIONI E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO



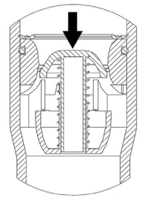
DESCRIZIONE

Il gruppo di miscelazione DAYTAN T3 MIX - DN32 è un sistema con valvola miscelatrice a 3 vie regolata da un servocomando elettrico rotativo e collegabile ad ogni tipo di centralina elettronica.

La valvola viene fornita con un by-pass che preleva parte dell'acqua del ritorno impianto immettendola in mandata, quindi consente di recuperare calore e bilanciare la temperatura; ideale per impianti a pannelli radianti.

Il gruppo viene fornito standard con mandata a destra.

Rif.	Descrizione
1	Termometro in metallo con serigrafia rossa (MANDATA) con pozzetto integrato nella valvola a sfera, scala di misura 0 – 160°C ø 50 mm
2	Pompa di circolazione (n.4 modelli disponibili)
3	Valvola miscelatrice 3 vie a temperatura (predisposta per alloggiamento servomotore)
4	Termometro in metallo con serigrafia blu (RITORNO) con pozzetto integrato nella valvola a sfera, scala di misura 0 – 160°C ø 50 mm
5	Guscio isolante (frontale + posteriore) in EPP 38g/l
6	Tubo di ritorno verniciato nero con valvola di ritegno integrato (vedi particolare "A")

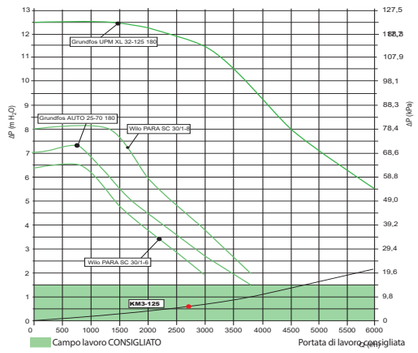


Dettaglio "A"
N.B.
Apertura valvola di ritegno maggiorata: 200mm c.a

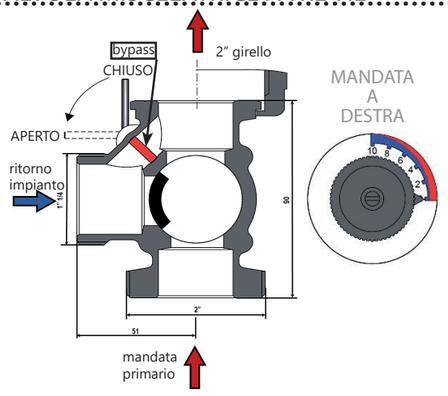
DATI TECNICI

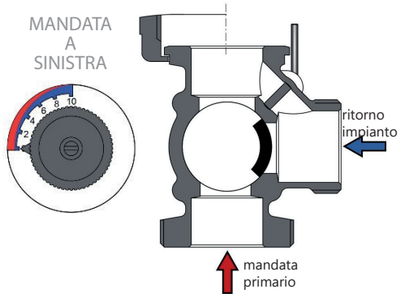
Ø NOMINALE	DN 32
Attacchi	1"1/4 F x 2" M
Potenza - ΔT 20 K	55,8 kW
PORTATA NOM. - ΔT 20 K	2400 l/h
Temp. max.	95°C
Pressione Max.	6 bar
Materiale isolamento	EPP 40 g/l λ 0.036 W/mK sp/esp 20 mm
Mater. valv. ritegno	Resina acetalica (POM) Resina acetalica
Mater. valv. sfera	CW614N/ CW617N
Materiale guarnizioni	Viton / EPDM
Ingombro max. (imballo)	280 x 275 x 440

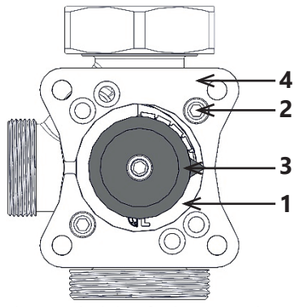
PERDITE DI CARICO / CURVE DELLE PRESTAZIONI



VALVOLA MISCELATRICE A TRE VIE



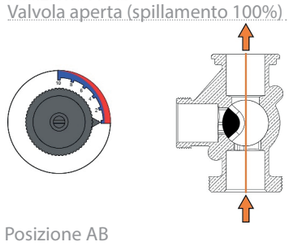




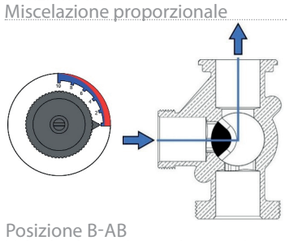
La versione standard viene fornita con mandata a destra.
1. Piastrina con scala di riferimento graduata 0-10
2. Viti di fissaggio
3. Manopola di rotazione
4. Flangia
Inversione mandata da destra a sinistra

a) *Togliere la manopola (3) svitando la vite che la tiene fissata al perno di rotazione*
b) *Rimuovere la piastrina con scala graduata (1) utilizzando un cacciavite piano*
c) *Rimuovere la flangia (4) svitando le 4 viti di fissaggio (2) mediante chiave a brugola*
d) *Estrarre il blocco otturatore ed inserirlo nella parte anteriore della valvola*
e) *Riapplicare la flangia (4) mediante le viti (2) di fissaggio (2). Capovolgere la piastrina graduata (1) come da immaginare sopra esposta e fissarla in modo che il numero 0 si trovi a sinistra*
f) *Rimontare la manopola e ruotarla in modo tale che l'indicatore coincida con lo 0 della piastrina.*

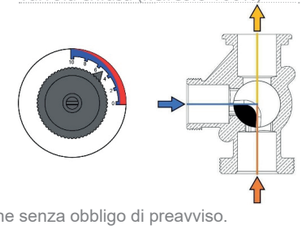
Posizione A-AB
Valvola aperta (spillamento 100%)



Posizione AB
Miscelazione proporzionale



Posizione B-AB
Valvola chiusa (ricircolo 100%)

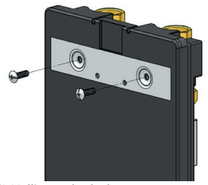


Illustrazioni e dati presenti si intendono non impegnativi. LOVATO s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.
È vietata la riproduzione parziale o totale di disegni, testi o illustrazioni senza autorizzazione scritta.

ACCESSORI

ATTENZIONE! Prima di procedere con l'assemblaggio verificare il tipo di accessori e istruzioni corredate.

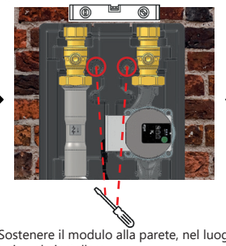
INSERIMENTO STAFFA SUPPORTO MURALE



1) Nell'apposito invito presente nella parte posteriore del modulo, alloggiare la staffa (bombatura staffa verso l'interno del modulo e fori per fischer rivolti verso il basso) successivamente avvitere le viti (fornite in dotazione con il kit staffa) negli appositi fori bombati, avendo l'attenzione di trapassare staffa e isolamento ed **avvitarsi con apposite viti M8**, cosi da serrare i 3 componenti insieme.

STRINGERE IL TUTTO CON APPOSITO STRUMENTO.

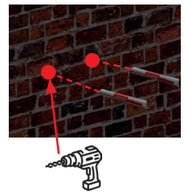
IMPORTANTE: UTILIZZARE LIVELLA PER POSIZIONAMENTO IN MANIERA CORRETTA DEL MODULO.



2) Sostenere il modulo alla parete, nel luogo che si vuole installare.

Indicato in figura vediamo la presenza di 2 fori per l'alloggiamernto fischer passanti tra isolemento e staffa.
Utilizzando strumento indicato in figura, creare 2 segni nella sezione indicata. questo ci servirà per l'alloggiamento dei fischer nel passaggio successivo.

INSERIMENTO TASSELLO FISCHER



3) Rimuovere il gruppo.
Forare con apposito strumento di foratura, indicato in figura (ove presenti i segni eseguiti al passaggio 2).

Successivamente alloggiare tasselli fischer.

4) Riprendere nuovamente il gruppo e portarlo in prossimità dei fori appena creati (con tassello fischer al suo interno).
Prelevare le 2 rondelle fornite in dotazione con il kit staffa, queste andranno passanti per le viti dei fischer.
con le viti per i fischer (fornite in dotazione con il kit staffa) fissare al muro il gruppo come indicato in figura



DETTAGLIO VITE PER MONTAGGIO GRUPPO

rondella
(fornita in dotazione con kit staffa supporto murale)



vite
(fornita in dotazione con kit staffa supporto murale)

INSERIMENTO KX-GATE - MODALITA' RAFFRESCAMENTO / RISCALDAMENTO



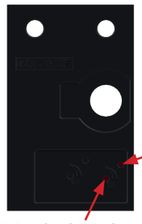
1) Una volta rimosso l'elemento frontale dell'isolamento, rimuovere temporaneamente i termometri e la manopola rotativa della valvola miscelatrice



2) Rimuovere anche l'elemento intermedio dell'isolamento ed Inserire gli anelli isolanti presenti in dotazione con il KX-GATE negli appositi alloggi



3) Successivamente inserire l'elemento intermedio dell'isolamento, e con le viti in plantica, (fornite in dotazione con il KX-GATE), avvitarle negli appositi fori così da unire l'elemento intermedio all'elemento posteriore.



4) Prendere la membrana elastica KX-GATE e con apposito strumento di taglio creare 2 fori dove indicato in figura.

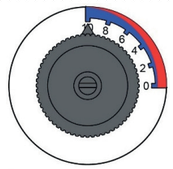


5) Incalzare la membrana elastica KX-GATE all'interno dell'isolamento del gruppo. Facendo passare dai fori presenti i componenti sporgenti dove necessario.

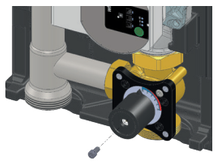


6) Rimontare termometri e manopola rotativa, rimossi temporaneamente al punto 2.
in conclusione rimontare l'elemento frontale dell'isolamento

INSERIMENTO SERVOMOTORE



1) Ruotare la manopola della valvola in posizione 10



2) Con apposito strumento, rimuovere la vite presente nella testa della manopola rotativa



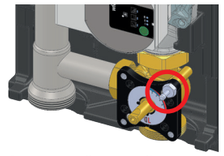
3) Rimuovere manopola rotativa



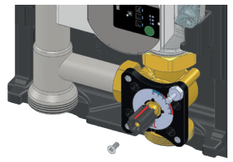
4) Mediante pulsante, indicato in figura, posizionare il settore in modalità manuale e ruotare la manopola del servomotore in senso antiorario



5) Prelevare kit in dotazione con il servomotore



6) Montare il perno di arresto come indicato in figura



7) Alloggiare l'adattatore nel perno della valvola miscelatrice, posizionando l'indicatore in posizione 10. Successivamente fissarlo con la vite in dotazione come indicato in figura.

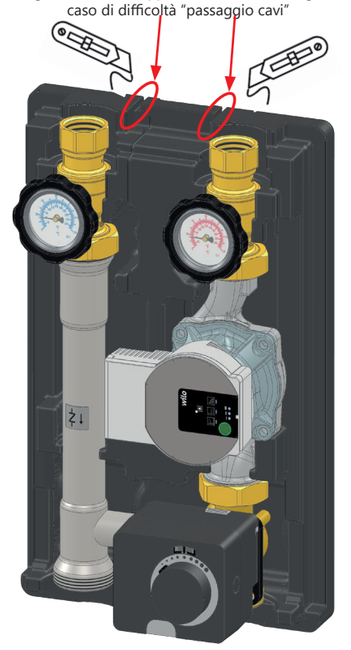


8) Inserire il servomotore nel corpo della valvola, fissandolo al perno in ottone mediante apposito incastro.



9) Posizionare il settore in modalità automatica.

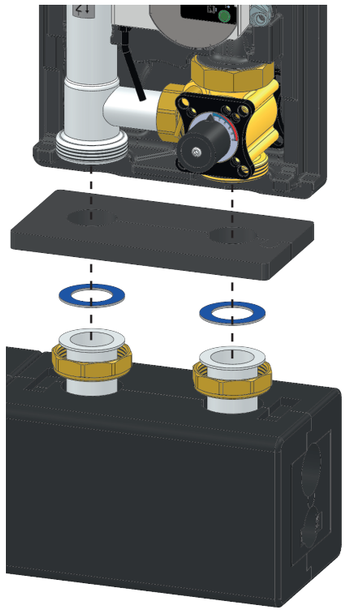
PREDISPOSIZIONE PASSAGGIO CAVI
adeguare i fori con apposito strumento di taglio in caso di difficoltà "passaggio cavi"



Illustrazioni e dati presenti si intendono non impegnativi. LOVATO s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.
È vietata la riproduzione parziale o totale di disegni, testi o illustrazioni senza autorizzazione scritta.

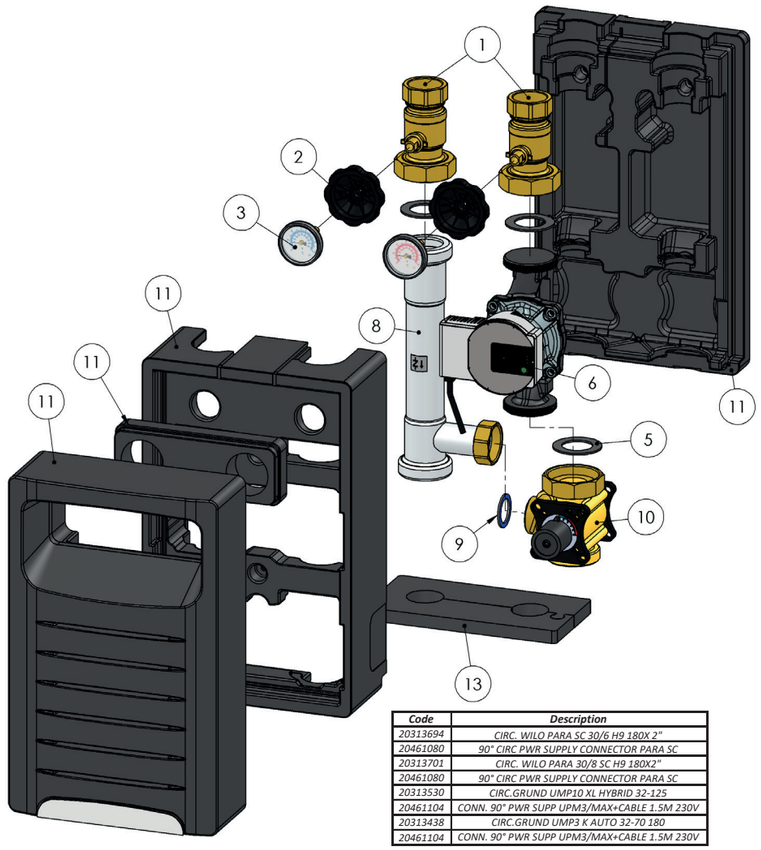
COD.22010026 revisione 0.0

MATERASSINO DN32



When installing the MODULE T3 MIX - DN32 on the manifold, place the insulating mat supplied with the unit between the two, thus insulating the flow/return pipes protruding from the manifold.
Then tighten the manifold unit securely with the respective gaskets between the two.

EXPLODED VIEW OF SPARE PARTS



Code	Description
20313694	CIRC. WILO PARA SC 30/6 H9 180X 2"
20461080	90° CIRC PWR SUPPLY CONNECTOR PARA SC
20313701	CIRC. WILO PARA 30/8 SC H9 180X2"
20461080	90° CIRC PWR SUPPLY CONNECTOR PARA SC
20313530	CIRC.GRUND UMP10 XL HYBRID 32-125
20461104	CONN. 90° PWR SUPP UPM3/MAX+CABLE 1.5M 230V
20313438	CIRC.GRUND UMP3 K AUTO 32-70 180
20461104	CONN. 90° PWR SUPP UPM3/MAX+CABLE 1.5M 230V

Pos.	Code	Description	Qty.
1	20311732	BALL VALVE BRS DN32 TYPE "V" +CAPS	2
2	20180551	PLASTIC BLACK HANDLE DN20/25/32	2
3	20352011	BLUE THERMOMETER Ø50 0° -120°C	1
4	20352012	RED THERMOMETER Ø50 0° -160°C	1
5	20140331	GASKET EPDM Ø55x35 TH.2	3
6	20313694	CIRC. WILO PARA SC 30/6 H9 180X 2"	1
7	20461080	90° CIRC PWR SUPPLY CONNECTOR PARA SC L.900	1
8	38003321	SPACER FITTING DN32 H.272 FOR 3-WAY VALVE	1
9	20140872	GASKET SESALIT PLUS-G 1"¼ ø38 X 28 X2	1
10	20310771	MIX VALVE MK3-125 DN32 RIGHT	1
11	20290172	INSUL. FRNT+INTER+REAR+PLUG FOR UN.DN25/32 (VERS. STANDARD)	1
12	20181054	FRONT UNITS DN25/DN32 PVC VERS. STD	1
13	20290179	PAD DN32 MANIFOLD-UNIT	1
	49156818	O-RING KIT FOR MIX VALVE DN32 - MK3	

ACCESSORIES



ECOMIX	CODE
Rotary electric servo controls for mixing valves	
• SRVM ECOMIX 230V 3P 120s 5Nm	20317291
• SRVM ECOMIX 230V 3P 120s 5Nm + AUX	20317292
• SRVM ECOMIX 24V 0-10 / 2-10V 120s 5Nm	20317294
• SRVM ECOMIX 230V 120s 6Nm P.F.	20317332



WALL FIXING BRACKET KIT	CODE
Wall support kit for unit without zone manifold	38002786



KX-GATE	CODE
KX-GATE insulating membrane	38002787

LOVATO Smart Energy Solutions

Smart Energy Solutions

LOVATO s.r.l.
Via Selva, 4/a
37040 Gazzolo d'Arcole
VERONA - ITALY

+39 045 618 2012
fax+39 045 618 2017
email
info@lovatospa.com
www.lovatospa.com

Illustrations and data are not binding. LOVATO s.r.l. reserves the right to make changes without prior notice.
Partial or total reproduction of drawings, texts or illustrations is prohibited without written permission.

COD.22010026 revision 0.0

LOVATO Smart Energy Solutions | www.lovatospa.com

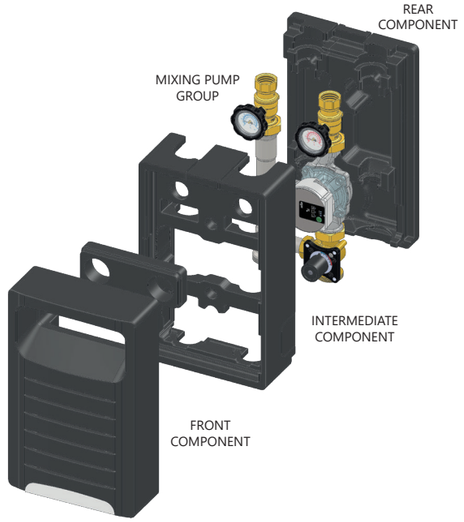
INSTRUCTION MANUAL

MODULE T3 MIX - DN 32

DTV3-DN32 GR MIX



Art. Code	Description
49082100	DAYTAN DN32 MIX T3+WI PARA SC 1-6
49082101	DAYTAN DN32 MIX T3+WI PARA SC 1-8
49082103	DAYTAN DN32 MIX T3+GR UPM10XL 12.5
49082104	DAYTAN DN32 MIX T3+GR UPM3 K AUT70
49082105	DAYTAN DN32 MIX T3+S CIRC



PACKING LIST
- 1 Module T3 MIX - DN32;
- 1 Instruction manual;
- 1 Safety sheet;
- 2 1" ½ gaskets.
- 1 Pad DN32 manifold-unit.

GENERAL WARNINGS
Consult this manual carefully before carrying out any work on the equipment.
The manufacturer may decide to make changes to equipment without prior notice in order to adapt it to technological progress and specific production or installation and positioning requirements. Therefore, the safety and indications in this manual are guaranteed even if the illustrations in it differ slightly from the equipment in your possession.
This user manual is an integral part of the product and must be kept in such a way as to ensure its continued integrity and allow its consultation throughout the life of the equipment.
It is good practice for the manual to always be kept with the appliance and stored carefully for future consultation, also in the event the appliance is sold or transferred to another owner, or if the appliance is left behind following a relocation, thus making it available for consultation by the new owner or person in charge.

Preliminary checks
Before any operation, carefully remove the packaging and check that the equipment is perfectly intact. In the event of defects or damage, do not install or attempt to repair the equipment but contact the reseller.
Dispose of packaging parts in accordance with current laws and regulations.

Installation
All operations must be performed with the mains power switched off.
Installation must be carried out in accordance with the laws and regulations of each country.
The manufacturer's liability is limited to delivery of the device. Installation must be carried out in a workmanlike manner in accordance with the requirements in these instructions and professional rules by qualified personnel, acting in accordance with companies that are suitable to take full responsibility for the entire system.
Lovato s.r.l. is not liable for product modifications without authorisation, much less for the use of non-original spare parts.

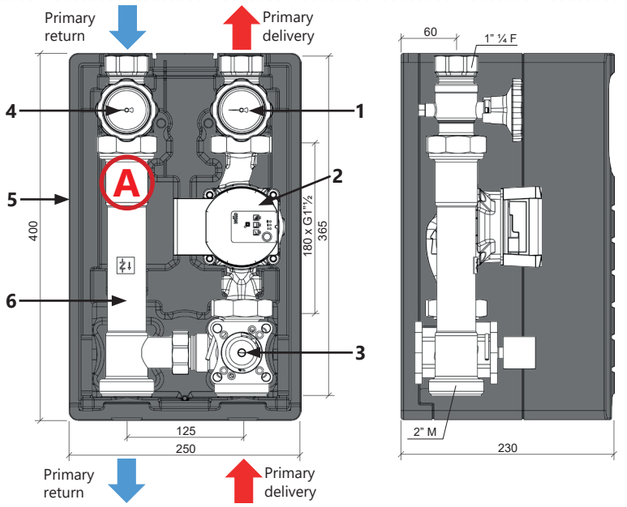
Electrical connection
The system and/or control unit must be installed and connected by qualified personnel in accordance with current standards.
If there is an electronic control unit, connect its power cord to a double pole switch complete with fuses (230Vac 50Hz power supply).
The appliance must be properly connected to the earthing system.

Hydraulic connection
After transporting/handling the KIT, proceed to tighten all the ring nuts of the various pipe fittings.
Take special care when connecting the KIT to the hydraulic system; avoid bending the KIT's copper pipes (where present). To counteract the tightening force exerted on the hydraulic system connecting pipe, use a spanner or other tool on the KIT terminal to be connected.
In any event, it is fundamentally important to observe certain general rules when using the device:
• Do not touch hot parts of the device such as the water inlet and outlet pipes. Any contact with these can cause dangerous burns.
• Do not splash the device with water or other liquids.
• Do not place any objects on top of the device.
• Do not expose the device to steam from a hob.
• Do not allow children or inexperienced persons to use the device.
• Do not touch the device with wet or damp body parts and/or bare feet.
• Do not pull the electrical wires.
• Put on protective gloves and safety shoes before handling the product.

Illustrations and data are not binding. LOVATO s.r.l. reserves the right to make changes without prior notice.
Partial or total reproduction of drawings, texts or illustrations is prohibited without written permission.

COD.22010026 revision 0.0

PRODUCT DIMENSIONS AND DESCRIPTION



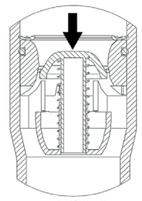
DESCRIPTION

The DAYTAN T3 MIX - DN32 mixing unit is a system with a 3-way mixing valve controlled by a rotary electric servo control and that can be connected to any type of electronic control unit.

The valve is supplied with a bypass that draws part of the water from the system return and feeds it into the delivery line, thus allowing heat to be recovered and the temperature to be balanced; ideal for radiant panel systems.

The unit is supplied as standard with delivery on the right.

Ref.	Description
1	Metal thermometer with red screen printing (DELIVERY) with pocket integrated in the ball valve, measurement scale 0 – 160°C ø 50 mm
2	Circulation pump (4 models available)
3	3-way temperature mixing valve (prepared for servomotor housing)
4	Metal thermometer with blue screen printing (RETURN) with pocket integrated in the ball valve, measurement scale 0 – 160°C ø 50 mm
5	Insulating shell (front + rear) in EPP 38g/l
6	Black painted return tube with integrated non-return valve (see detail "A")

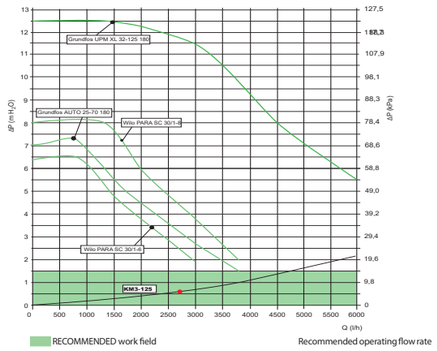


Detail "A"
Note:
Increased non-return valve opening: approx. 200 mm

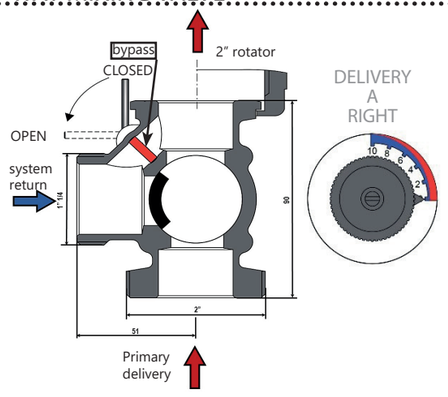
TECHNICAL SPECIFICATIONS

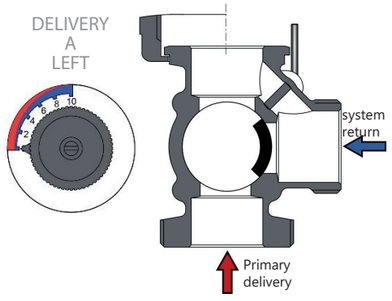
Ø NOMINAL	DN 32
Connections	1"1/4 F x 2"M
Power - ΔT 20 K	55.8kW
NOM. FLOW RATE - ΔT 20 K	2400 l/h
Max. temp.	95 °C
Max. pressure	6 bar
Insulation material	EPP 40 g/l λ 0.036 W/mK th/esp 20 mm
Non-return vlv. mater.	Acetal resin (POM) Acetal resin
Ball vlv. mater.	CW614N/CW617N
Gasket material	Viton / EPDM
Max. footprint (packaging)	280 x 275 x 440

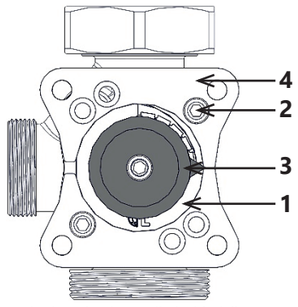
PRESSURE DROP / PERFORMANCE CURVE



3-WAY MIXING VALVE



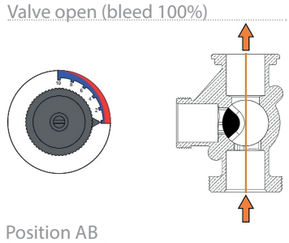




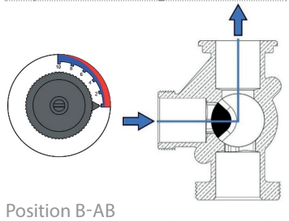
The standard version is supplied with delivery on the right.
1. Plate with 0-10 graduated scale
2. Fixing screws
3. Rotation knob
4. Flange
Reversal of delivery from right to left

a) *Remove knob (3) by unscrewing the screw that secures it to the rotation pin*
b) *Remove the plate with the graduated scale (1) using a flat screwdriver*
c) *Remove the flange (4) by unscrewing the 4 fixing screws (2) using an Allen key*
d) *Remove the gate block and insert it into the front of the valve*
e) *Reattach the flange (4) using the fixing screws (2) Turn the graduated plate (1) upside down as shown in the image above and secure it so that the number 0 is on the left*
f) *Replace the knob and turn it so that the indicator coincides with the 0 on the plate.*

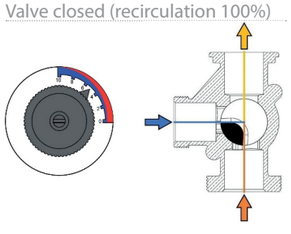
Position A-AB
Valve open (bleed 100%)



Position AB
Proportional mixing



Position B-AB
Valve closed (recirculation 100%)

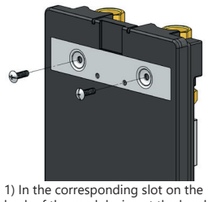


Illustrations and data are not binding. LOVATO s.r.l. reserves the right to make changes without prior notice.
Partial or total reproduction of drawings, texts or illustrations is prohibited without written permission.

ACCESSORIES

CAUTION! Check the type of accessories and accompanying instructions before proceeding with assembly.

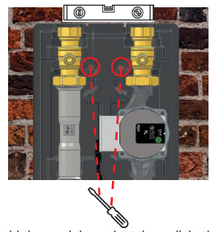
INSERTING THE WALL SUPPORT BRACKET



1) In the corresponding slot on the back of the module, insert the bracket (with the curved part of the bracket facing the inside of the module and the holes for the Fischer plugs facing downwards), then screw the screws (supplied with the bracket kit) into the appropriate curved holes, taking care to pass through the bracket and insulation, and **tighten with the appropriate M8 screws** so as to tighten the 3 components together.

TIGHTEN EVERYTHING WITH A SUITABLE TOOL.

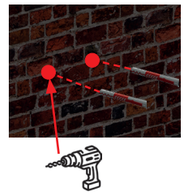
IMPORTANT: USE A LEVEL TO POSITION THE MODULE CORRECTLY.



2) Hold the module against the wall, in the place where you want to install it.

There are 2 holes for the Fischer plugs between the insulation and the bracket, as shown in the figure.
Using the tool shown in the figure, make 2 marks in the section indicated. This will be used to insert the Fischer plugs in the next step.

FISCHER SCREW INSERTION



3) Remove the unit.
Drill with the appropriate drilling tool, as shown in the figure (where the marks made in step 2 are located).

Then insert the Fischer plugs.

4) Take the unit again and place it near the holes you have just made (with the Fischer plug inside).
Take the 2 washers supplied with the bracket kit; these will go through the Fischer screws.
Using the Fischer screws (supplied with the bracket kit), fix the unit to the wall as shown in the figure.



DETAIL OF SCREW FOR UNIT ASSEMBLY

washer
(supplied with the wall support bracket kit)



screw
(supplied with the wall support bracket kit)

KX-GATE INSERTION - COOLING/HEATING MODE



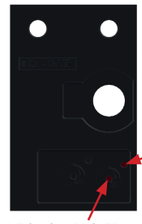
1) Once the front insulation component has been removed, temporarily remove the thermometers and the rotary knob of the mixing valve.



2) Also remove the intermediate insulation component and insert the insulating rings supplied with the KX-GATE into the appropriate slots.



3) Next, insert the intermediate insulation component and, using the plastic screws (supplied with the KX-GATE), screw them into the appropriate holes to join the intermediate element to the rear element.



4) Take the KX-GATE elastic membrane and, using the appropriate cutting tool, make 2 holes where indicated in the figure.

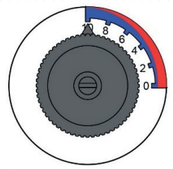


5) Press the KX-GATE elastic membrane into the insulation of the unit. Pass the protruding components through the holes where necessary.

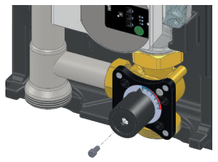


6) Refit the thermometers and rotary knob, which were temporarily removed in step 2.
Finally, refit the front component of the insulation.

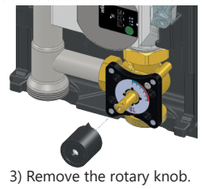
SERVOMOTOR INSERTION



1) Turn the valve knob to position 10.



2) Using a special tool, remove the screw from the head of the rotary knob.



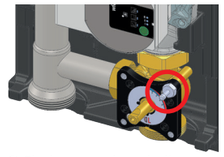
3) Remove the rotary knob.



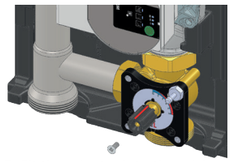
4) Using the button shown in the figure, set the sector to manual mode and turn the servomotor knob counter-clockwise.



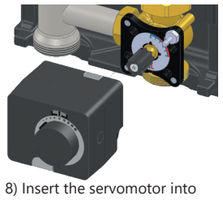
5) Take the kit supplied with the servomotor.



6) Fit the stop pin as indicated in the figure.



7) Fit the adapter into the mixing valve pin, positioning the indicator in position 10. Then secure it with the screw provided as shown in the figure.



8) Insert the servomotor into the valve body, securing it to the brass pin using the appropriate joint.



9) Set the selector to automatic mode.

CABLE PASSAGE PREPARATION
Adjust the holes with a special cutting tool in case of difficulty with cable passage.



Illustrations and data are not binding. LOVATO s.r.l. reserves the right to make changes without prior notice.
Partial or total reproduction of drawings, texts or illustrations is prohibited without written permission.