#9386 08-12-2025
Gavio Gavio
Scuola Leonardo Da Vinci .. in
via San Pietro TRAPANI

MODELLO SELEZIONATO		
838011928X	HPT 1000 litri Orizzontale P9 2P Inverter Layout 2	€ 21.585

ACCESSORI RICHIESTI			
Codice	Descrizione	Q.tà	Prezzo
838081000X	KIT PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	1	€ 166
838080936X	ANTIVIBRANTI PER HPT 750/1000	1	€ 858
C09130008	Filtro Y 3" 1000 MICRON Kvs 80 Perdita di Carico 1,81 m.c.a.	1	€ 220



L'immagine è indicativa della tipologia di prodotto e non è rappresentativa della specifica configurazione

I seguenti prezzi sono di listino; per conoscere il prezzo netto a te dedicato, è sufficiente applicare lo sconto % a te dedicato, oppure contattaci inviando la configurazione

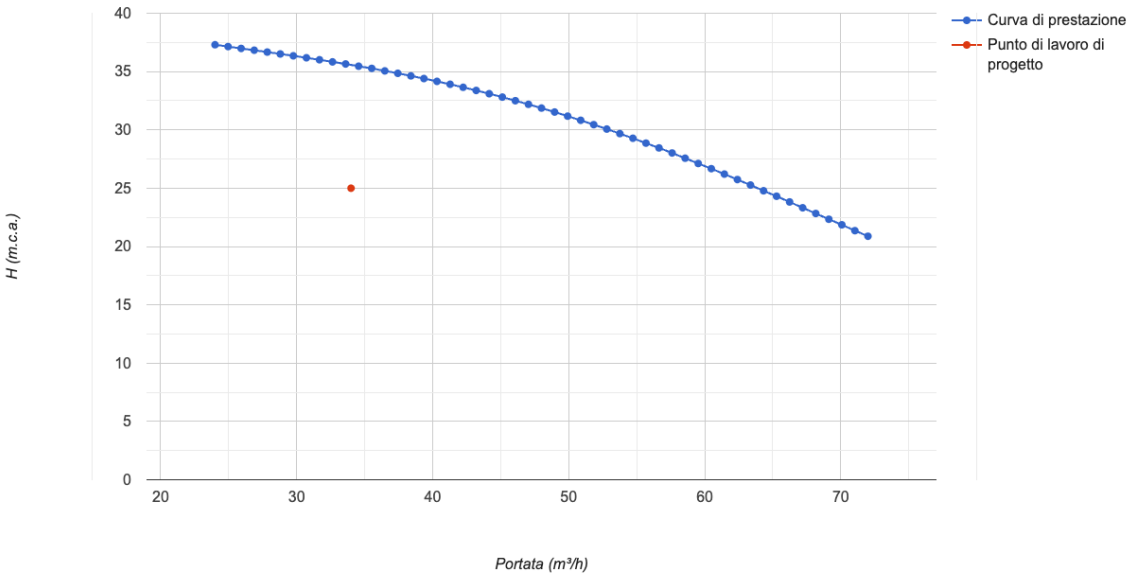
Caratteristiche unità HPT

• Pompa centrifuga singola o doppia con valvole di intercettazione
• Quadro elettrico di potenza con dispositivo di alternanza pompe ad ogni avviamento (versione con 2 pompe), avviamento pompa di riserva in caso di guasto pompa (versione con 2 pompe), protezioni magnetotermiche, contatti puliti per segnalazione a distanza pompe in marcia, grado di protezione IP55.
• Vaso di espansione.
• Valvola di sicurezza (3 bar).
• Disaeratore.
• Manometro.
• Valvole di carico/scarico.
• Basamento e pannellature realizzati in lamiera di acciaio zincato e verniciato, idonea ad installazioni esterne.
• Serbatoio in acciaio al carbonio e tubazioni coibentate con elastomero anticondensa.

DATI DI PROGETTO			
Layout	Layout 2	Inverter	Sì
Pompa di riserva	Sì	Tipo di pompa	AC
Temp. del fluido	5 °C / 60 °C	Tipo di fluido	Acqua
Temp. ambiente		10°C / 40°C	
Portata	34,00 m³/h	Prevalenza richiesta	25,00 m.c.a.
Prevalenza utile	35,57 m.c.a.	Prevalenza utile (con accessori)	33,77 m.c.a.
Taglia pompa	P9	Modello	3D 50-160/7.5
Tensione	400 V	Numero fasi	3
Frequenza	50 Hz	Potenza assorbita massima	7.50 kW
Corrente assorbita massima	13,60 A	Modulo BMS	No
Capacita' serbatoio	1000 litri	Vaso d'espansione(1)	25 litri
Peso	606 kg	Dimensioni	2044 x 1200 x 1510 mm

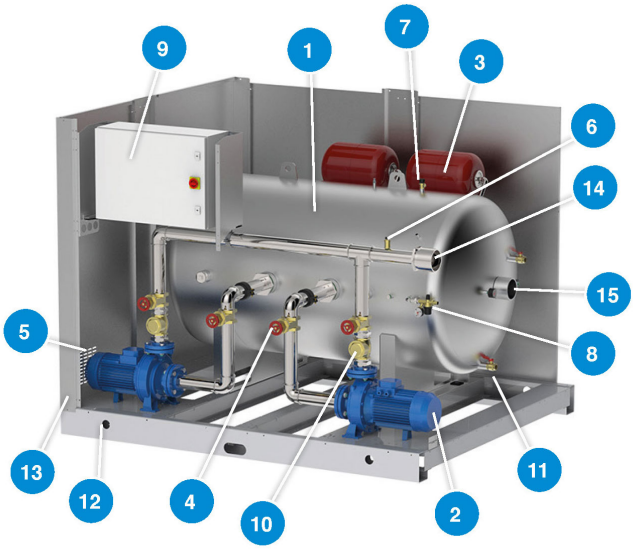
(1) Condizioni nominali per il dimensionamento dei vasi di espansione: 4-40°C Acqua 100% prevalenza 10 mca e precarica 1,5 bar. In condizioni di progetto differenti da quelle nominali è necessario verificare il volume dei vasi di espansione.

Prestazione idrauliche al netto delle perdite di carico del kit idronico



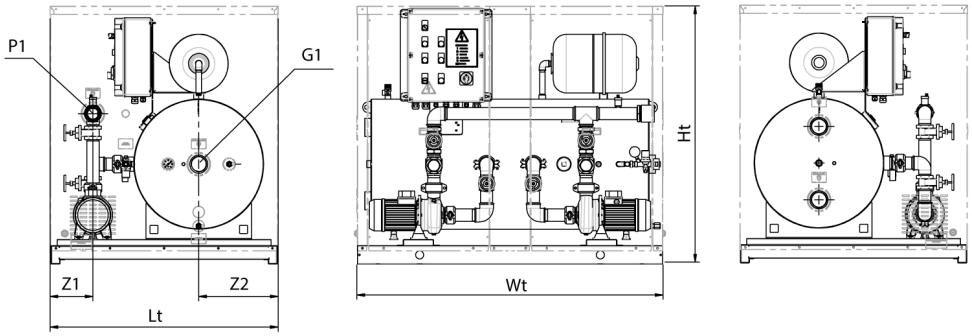
Componenti

1. Serbatoio
2. Circolatore
3. Vaso d’espansione
4. Valvola on-off
5. Sistema di ventilazione automatica
6. Valvola di sfiato aria
7. Valvola di sicurezza (3 bar)
8. Gruppo di riempimento automatico
9. Quadro elettrico
10. Valvola di ritegno (versione con 2 pompe solo)
11. Scarico
12. Ingresso rete elettrica (Orizzontale) - Punti d’ancoraggio n. 4-6 holes M12/ø14 (Verticale)
13. Punti di sollevamento (Orizzontale) - Ingresso rete elettrica (Verticale)
14. Mandata all’impianto
15. Ritorno dall’impianto



Dimensioni

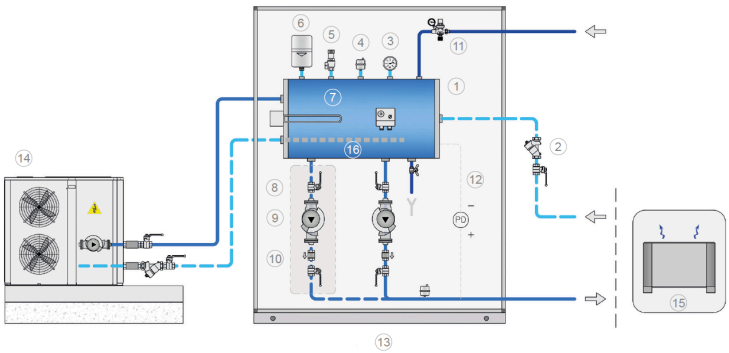
DIMENSIONI	
Wt	2044 mm
Lt	1200 mm
Ht	1510 mm
P1	940 mm
G1	604 mm
Z1	185 mm
Z2	440 mm
P1	3"
G1	3"



Schema d'impianto: Layout 2

Caratteristiche Layout 2: Kit Idronico e Chiller creano il circuito primario, Kit idronico e impianto creano il circuito secondario. Si ottengono così due circuiti con portate indipendenti tra loro. NOTA: Gruppo di pompaggio in dotazione solo su uno dei due circuiti.

Legenda
1. Serbatoio di accumulo
2. Filtro ad Y (opzionale, fornito non assemblato)
3. Manometro
4. Disaeratore
5. Valvola di sicurezza
6. Vaso di espansione
7. Kit resistenza elettrica antigelo e termostato antigelo (opzionale).
8. Valvola on-off
9. Circolatore
10. Valvola di ritegno (solo per versione con 2 pompe).
11. Gruppo di riempimento automatico
12. Pressostato differenziale (opzionale).
13. Carpenteria autoportante idonea per alloggiamento all’esterno
14. Chiller
15. Impianto
16. Setto



Descrizione di capitolato

MODELLO SELEZIONATO HPT 1000 litri Orizzontale P9 2P Inverter Layout 2

• Pompa centrifuga singola o doppia con valvole di intercettazione
• Quadro elettrico di potenza con dispositivo di alternanza pompe ad ogni avviamento (versione con 2 pompe), avviamento pompa di riserva in caso di guasto pompa (versione con 2 pompe), protezioni magnetotermiche, contatti puliti per segnalazione a distanza pompe in marcia, grado di protezione IP55.
• Vaso di espansione.
• Valvola di sicurezza (3 bar).
• Disaeratore.
• Manometro.
• Valvole di carico/scarico.
• Basamento e pannellature realizzati in lamiera di acciaio zincato e verniciato, idonea ad installazioni esterne.
• Serbatoio in acciaio al carbonio e tubazioni coibentate con elastomero anticondensa.

Dati di progetto

• Layout: Layout 2
• Inverter: Sì
• Pompa di riserva: Sì
• Tipo di pompa: AC
• Temp. del fluido: 5 °C / 60°C
• Tipo di fluido: Acqua
• Temp. ambiente: 10°C / 40°C
• Portata: 34,00 m^3/h
• Prevalenza richiesta: 25,00 m.c.a.
• Prevalenza utile: 35,57 m.c.a.
• Taglia pompa: P9
• Modello: 3D 50-160/7.5
• Tensione: 400 V
• Numero fasi: 3
• Frequenza: 50 Hz
• Potenza assorbita massima: 7,50 kW
• Corrente assorbita massima: 13,60 A
• Capacita' serbatoio: 1000 litri
• Vaso d'espansione[1]: 25 litri
• Peso: 606 kg
• Dimensioni: 2044 x 1200 x 1510 mm

(1) Condizioni nominali per il dimensionamento dei vasi di espansione: 4-40°C Acqua 100% prevalenza 10 mca e precarica 1,5 bar. In condizioni di progetto differenti da quelle nominali è necessario verificare il volume dei vasi di espansione.