Company Profile

ifi


fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
INDUSTRIES



Verso il Futuro Insieme ai Nostri Partner

Da oltre 40 anni operiamo con l'obiettivo di trasferire valore al lavoro dei nostri clienti, progettando e realizzando prodotti di elevata qualità e affidabilità, per i settori residenziale e industriale.

Ciò ha conferito all'azienda la leadership nel mercato Italiano ed in quelli Internazionali, per la progettazione e costruzione di innovativi prodotti e sistemi termotecnici per impianti di riscaldamento e climatizzazione, per la produzione di acqua calda sanitaria e per lo scambio termico ad alta efficienza.

Operiamo con cura artigianale e con particolare attenzione alle esigenze del cliente, alla qualità ed al dettaglio, testando ogni singolo prodotto, per garantirne affidabilità nel tempo.

Investiamo costantemente nell'innovazione per il miglioramento continuo, per questo realizziamo prodotti performanti che assicurano efficienza, risparmio energetico e comfort abitativo.

Lo scopo è progettare e costruire prodotti e sistemi idronici per ogni specifica esigenza, investendo nella ricerca di soluzioni tecnologicamente innovative e personalizzate ed affiancando i nostri clienti con un'attività di consulenza continua, dalla fase di progettazione a quella di gestione e manutenzione.

La condivisione di esperienze e competenze con le altre aziende del gruppo Fiorini Industries, consente di progettare e realizzare soluzioni basate sull'uso e sull'integrazione di diverse tecnologie e fonti energetiche, per soddisfare le richieste sempre più specifiche ed articolate dell'utilizzatore moderno.

fiorini INDUSTRIES

Condizioni Generali di Vendita

go.fiorinigroup.it/ita/condizionivendita

Settori Merceologici

Fiorini produce una gamma di prodotti completa che copre tutte le esigenze del settore HVAC&R, in modo sinergico e modulare, dalla fornitura di singoli componenti alla costruzione di sistemi accessoriati completi. Fiorini è fornitore OEM dei principali marchi del settore HVAC&R. La strategia distributiva prevede l'ampliamento della copertura internazionale attraverso accordi di lungo periodo con distributori qualificati e produttori del settore HVAC&R.



Progettista

- EPC
- Medium EPC
- Professionista
- Studio associato
- Altro

Rivenditore

- Fornitore di Soluzioni
- Grossista
- Ricambista
- Service
- Altro

Settore impiantista

- EPC
- Food&Pharma
- Installatore
- Plant engineering
- Altro

Settore OEM

- Food&Pharma
- Oil&Gas
- Oleodinamica
- Refrigerazione
- Riscaldamento
- Altro

Settore Industria

- Energetica
- Food&Pharma
- Metalmeccanica
- Navale
- Petrolchimica
- Altro

Altri Segmenti

- Agente di Commercio
- Appaltatore integrato
- Ente Pubblico
- Gestore di calore
- Turismo
- Altro

Le certificazioni Fiorini

Un valore aggiunto per clienti e partner

Per il gruppo Fiorini la certificazione è una scelta di responsabilità nei confronti dei propri clienti, dei partner, della comunità e del territorio che nasce dalla consapevolezza che la propria attività non può prescindere dalle indicazioni e dalle attese dei propri stakeholder.

Chi sceglie i prodotti Fiorini ha la certezza di operare con un'azienda che:



✔ **opera con massima chiarezza e trasparenza** nei confronti dei propri clienti rendendo esplicito ogni dettaglio di prodotto e commessa, facilitando la gestione operativa dei progetti da parte dei nostri clienti (ad esempio preventivi e conferme d'ordine, sono corredati di descrizione particolareggiata del prodotto, indicazione della data di spedizione, modalità di trasporto, disegni costruttivi con indicazione degli utilizzi, schede di dimensionamento e ogni altro dettaglio utile);

TESTED



✔ **testa ogni singolo prodotto**. Ogni articolo è corredato di dichiarazione di conformità e collaudo e il nostro Sistema di Gestione Qualità garantisce la corretta esecuzione di ogni processo secondo gli standard definiti;

✔ **investe costantemente nella ricerca di soluzioni innovative e nel miglioramento continuo** delle performance dei prodotti, dal punto di vista qualitativo e della riduzione dei costi;

✔ **realizza prodotti di qualità costante** nel tempo contribuendo a qualificare le realizzazioni dei nostri clienti;

✔ **opera nel rispetto del territorio in cui è inserita, dell'ambiente e delle persone**;



✔ **investe in formazione**, sui temi della salute e della sicurezza sul lavoro e della sostenibilità ambientale, garantendo il costante aggiornamento del personale sulle normative cogenti e per la condivisione delle migliori pratiche;

✔ **assicura competenza, affidabilità e soluzioni personalizzate**. Abbiamo implementato sistemi di gestione e adottato standard internazionali, che nel tempo sono stati attestati da numerose certificazioni.

Sistema di Gestione Integrata

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001

Fiorini Industries S.r.l. ritiene che la qualità, la protezione dell'ambiente, l'affidabilità ed originalità dei propri prodotti, la capacità di ascolto nei confronti del Cliente (sia interno, sia esterno) e la tutela della Salute e Sicurezza dei lavoratori e degli utilizzatori finali dei propri prodotti siano il fondamento della competitività aziendale. In tale ottica la Direzione ha attivato al proprio interno un sistema di gestione integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza, in accordo alle norme UNI EN ISO 9001, 14001 e UNI ISO 45001 e Direttiva 2014/68/UE (PED), impegnandosi nel mantenimento e miglioramento continuo delle proprie performance.

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità – ISO 9001

Il Sistema di Gestione della Qualità, certificato in conformità alla norma ISO 9001, consolidato da anni all'interno della nostra azienda, implica un'analisi strutturata e completa di ogni attività ovvero una migliore pianificazione e una razionalizzazione dei diversi processi aziendali. Ciò consente:

✔ di ottenere più elevati livelli di efficienza ed efficacia;
✔ il controllo puntuale dei costi interni di gestione;
✔ l'attenzione costante alle esigenze ed alle aspettative del cliente

Operiamo per soddisfare totalmente esigenze ed attese dei clienti, mettendoli nelle condizioni di operare proficuamente, con alti standard, e concorrere alla reputazione dell'intera catena d'offerta delle commesse cui partecipiamo, anche a livello internazionale.

Utilizziamo il Sistema di Gestione Qualità, in tutte le attività, come strumento operativo del nostro lavoro quotidiano, con l'obiettivo di fornire soluzioni conformi alle specifiche richieste, nel rispetto delle scadenze e soddisfare i bisogni espressi ed inespressi dei nostri clienti, interni ed esterni.

Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale – ISO 14001

Nel 2011, abbiamo ottenuto la Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001. Ciò significa che la nostra azienda soddisfa parametri e vincoli imposti dalle norme in materia, gestendo le proprie attività nel rispetto per l'ambiente e limitando le emissioni inquinanti. Inoltre, coerentemente col nostro approccio generale verso prodotti e sistemi di produzione più efficienti e sostenibili, **ci impegniamo a migliorare continuamente il sistema di gestione ambientale allo scopo di migliorare, globalmente, la nostra prestazione**.

Certificazione del sistema di gestione della Salute e Sicurezza sul Lavoro – ISO 45001

Nel 2015 il nostro Sistema di Gestione è stato integrato con la certificazione ISO 45001. Tale risultato attesta l'impegno di Fiorini nel proteggere proattivamente la salute e sicurezza dei propri lavoratori ed è garanzia della conformità alle leggi vigenti.

WRAS Approved Material

L'azienda ha ottenuto il certificato WRAS Approved Material, che attesta la conformità dei materiali utilizzati nei trattamenti di vetrificazione e teflonatura dei serbatoi e delle guarnizioni dei boccaporti agli elevati standard di sicurezza per il contatto con acqua potabile.
Per quanto riguarda la linea di scambiatori, anche le guarnizioni sono conformi alla normativa WRAS APPROVED MATERIAL e, abbinate alle piastre in acciaio in acciaio inox 316L, rendono il prodotto del tutto composto da materiali idonei all'utilizzo sanitario.
L'adozione di materiali approvati WRAS assicura il rispetto delle normative europee e internazionali, confermando l'impegno dell'azienda nell'offrire soluzioni sicure e ad alte prestazioni.

Certificazione per la progettazione e la costruzione di apparecchiature in pressione

Nel 2014, è stata **ottenuta la certificazione per la progettazione e la costruzione di apparecchiature in pressione** in conformità alla direttiva 2014/68/UE (PED pressure equipment directive), che attesta l'idoneità a progettare e produrre:

✔ serbatoi
✔ scambiatori di calore
✔ collettori

destinati a contenere fluidi, liquidi e gassosi, anche classificati come pericolosi, fino alla più alta categoria di rischio prevista dalla direttiva (categoria di rischio IV).

In particolare si è ottenuto il "modulo di sorveglianza H1", cioè il **riconoscimento di qualità totale** per le specifiche tecniche e di verifica della progettazione, dei processi produttivi e delle procedure di collaudo per ogni tipo di serbatoio, inclusi quelli in alta categoria di rischio. Per i nostri clienti questo significa avere la **garanzia di acquistare prodotti progettati e costruiti secondo i più selettivi criteri** non solo di prestazioni, ma anche di sicurezza e durata.



Coibentazioni

Durante gli ultimi due anni, a seguito della nuova direttiva ERP, abbiamo provveduto ad aggiornare i nostri prodotti, dotandoli di coibentazioni evolute e dedicate alla specifica capacità. Grazie a questo, riusciamo oggi ad offrire serbatoi e sistemi con classi energetiche superiori utilizzando diverse combinazioni di materiali isolanti. Di seguito trovate i materiali più utilizzati nell'isolamento dei nostri prodotti:

1. EPS+PS: POLISTIRENE GRAFITICO + FIBRA DI POLIESTERE

Innovativa coibentazione con particelle di grafite inserite nel polistirene, per migliorarne l'efficienza energetica, perfetto per gli accumuli di ACS e Termoaccumuli, in quanto la fibra di poliestere argina i ponti termici, dovuti alle numerose connessioni.

✔ RIMOVIBILE

2. PE+PU-F: POLIETILENE ESPANSO A CELLULE CHIUSE + POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE

Coibentazione composta dalla combinazione di due materiali per ottenere la massima efficienza energetica.

✔ RIMOVIBILE su soluzioni per il caldo,

✔ NON RIMOVIBILE (lo strato interno) PER LA SOLUZIONE CALDO/FREDDO

3. PE+PS: POLIETILENE ESPANSO A CELLULE CHIUSE + FIBRA DI POLIESTERE

Coibentazione composta dalla combinazione di due materiali per ottenere la massima efficienza energetica.

✔ RIMOVIBILE su soluzioni per il caldo,

✔ NON RIMOVIBILE (lo strato interno) PER LA SOLUZIONE CALDO/FREDDO

4. PU-F: POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE

Ottima soluzione per l'efficienza nelle piccole taglie e per la facilità di montaggio nelle grandi.

✔ RIMOVIBILE

5. PU-R: POLIURETANO ESPANSO RIGIDO ALTA DENSITÀ

La schiumatura ad alta densità di Fiorini è ottima sia per acqua calda che acqua refrigerata.

✔ NON RIMOVIBILE

6. PE: POLIETILENE A CELLULE CHIUSE

Coibentazione per acqua refrigerata, evita la formazione di condensa.

✔ NON RIMOVIBILE

7. PS: FIBRA DI POLIESTERE

La fibra di poliestere oltre ad essere un materiale fonoassorbente è anche un isolante termico dalle elevate caratteristiche prestazionali.

✔ RIMOVIBILE

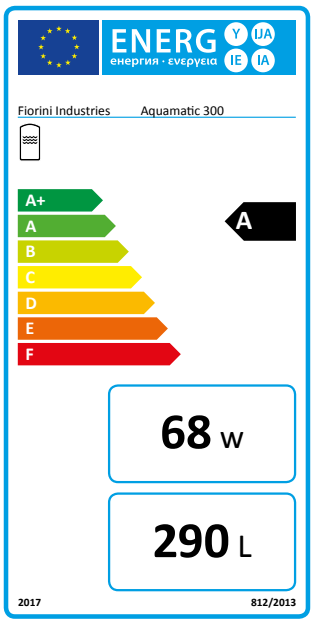


Etichettatura Energetica Energy related Products (ErP)

Tutti i nostri prodotti destinati al riscaldamento e alla produzione di acqua calda sanitaria accolgono i provvedimenti mirati alla riduzione dei consumi energetici secondo quanto indicato dalla Direttiva Ecodesign 2009/125/CE. Questo aiuterà l'Unione Europea a raggiungere gli obiettivi fissati nel piano 20-20-20 che prevede entro il 2020 l'abbattimento del 20% delle emissioni di CO2, un incremento del 20% dell'impiego di energie rinnovabili ed un efficientamento energetico del 20%. I nostri prodotti sono forniti (nei casi previsti) di etichetta energetica e scheda tecnica che evidenziano in modo chiaro e trasparente le prestazioni energetiche e la classe di efficienza. Grazie a questa identificazione il consumatore ed il professionista possono orientarsi verso la soluzione più performante e idonea alle proprie necessità. A partire da settembre 2017 il nuovo regolamento sull'efficienza energetica impone che i serbatoi fino a 2000 litri destinati a contenere acqua calda siano almeno in classe energetica C. Fiorini, grazie a importanti novità nelle sue coibentazioni, rispetta in tutti i suoi prodotti (nei casi previsti) quanto indicato dalla direttiva. Anche i prodotti per i quali, al momento, non è d'obbligo apporre l'etichetta energetica, sono progettati e concepiti con i medesimi criteri per rispondere ai requisiti di massima efficienza e risparmio energetico.

Etichetta di Prodotto e di Sistema

L'etichetta energetica di "prodotto" indica le prestazioni dei prodotti, in termini di consumo, quella di "sistema" identifica le specifiche di efficienza del sistema di riscaldamento e/o condizionamento, sulla base di una scala espressa in classi energetiche da A+ a F; deve essere apposta su ogni singolo prodotto ed è responsabilità del rivenditore renderla chiaramente visibile.



L'etichetta energetica dei nostri prodotti/sistemi riporta le seguenti informazioni:
I. nome e marchio dell'azienda
II. identificativo del modello
III. riferimento alle funzioni di riscaldamento dell'ambiente e dell'ACS
IV. classe di efficienza
V. potenza termica nominale dell'apparecchio e/o dispersione (in funzione della tipologia di prodotto)
VI. livello di potenza sonora in dB (solo su etichetta di sistema)
VII. eventuale funzionamento durante le ore di non attività dell'impianto (solo su etichetta di sistema)



Scarica il materiale informativo

go.fiorinigroup.it/ita/materiale

fiorini

Fiorini Industries S.r.l.
Ph. +39 0543 723197 – Fax +39 0543 720413
Via Zampeschi 119 – 47122 Forlì (FC) – Italy
www.fiorini-industries.com