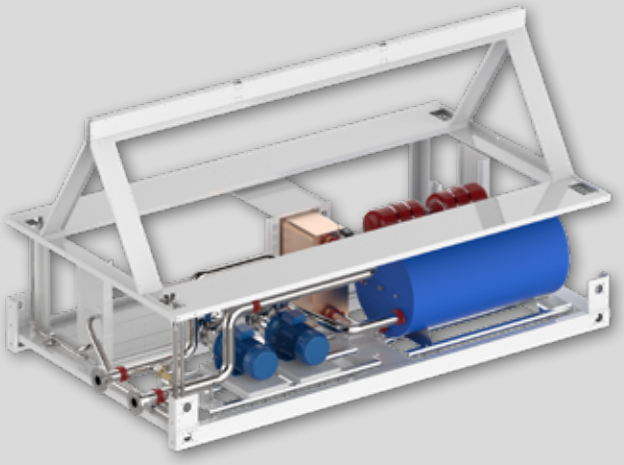
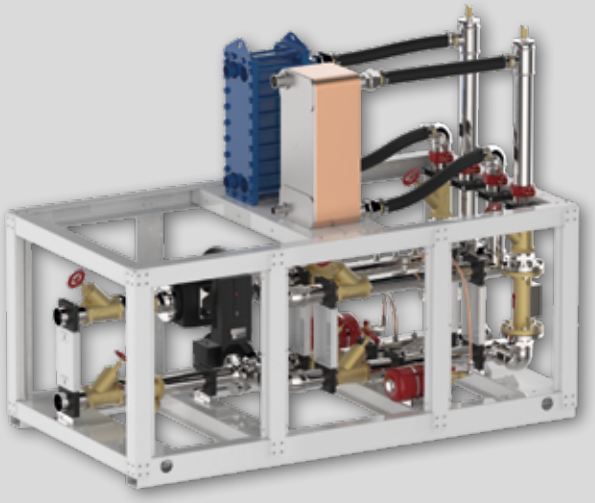
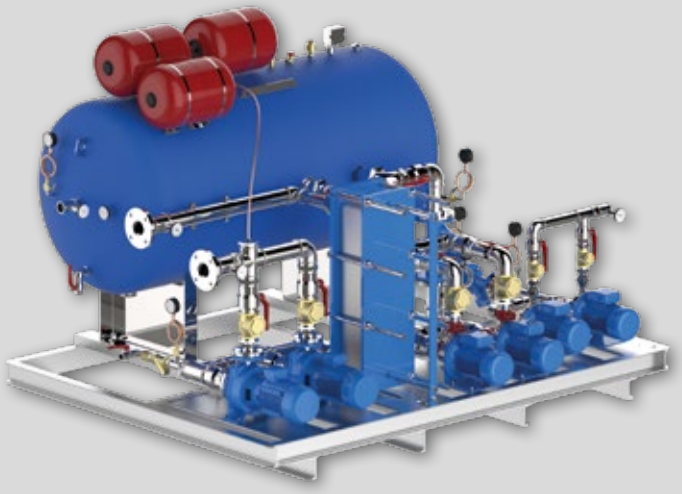
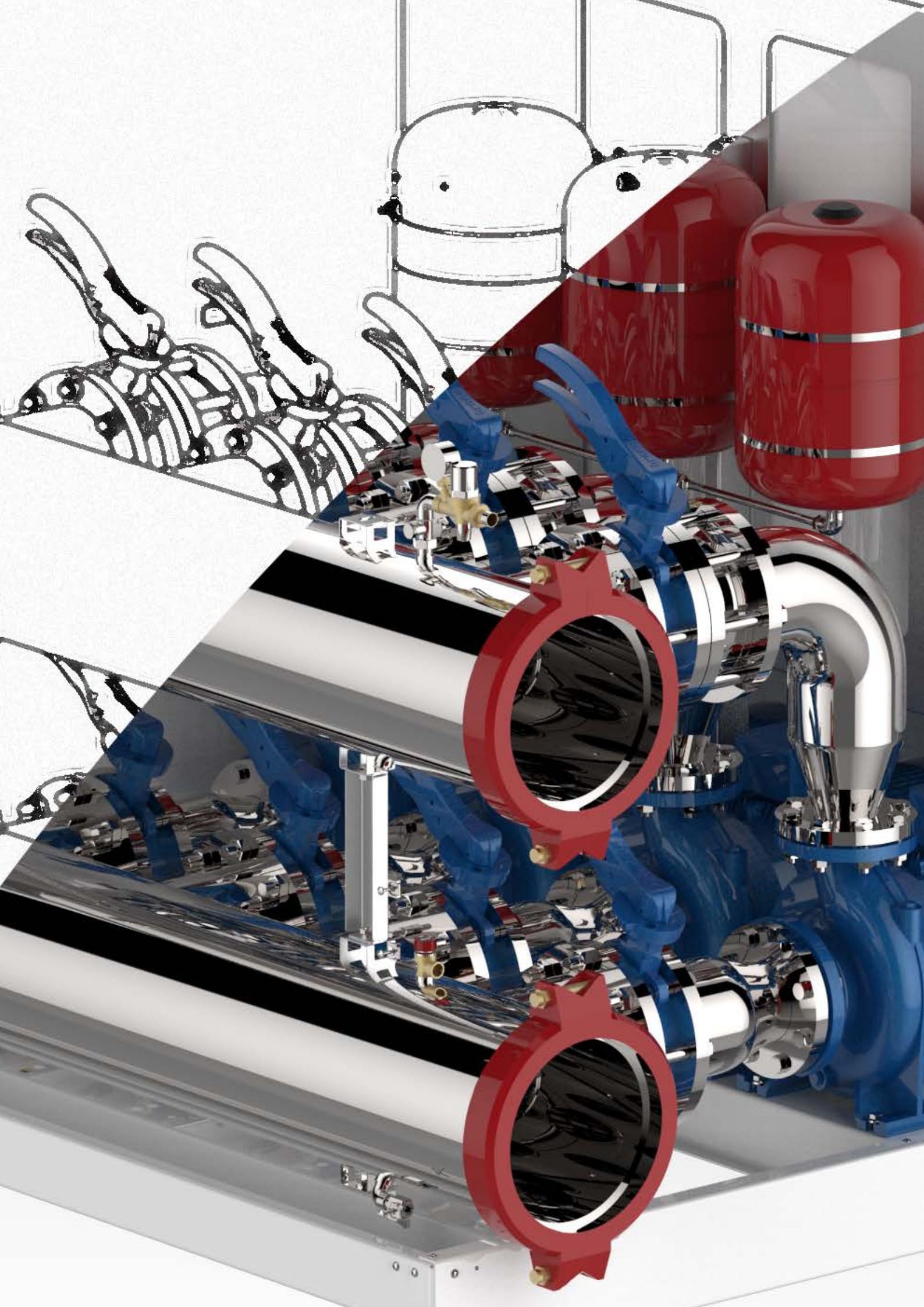
Maßgeschneiderte Lösungen









Ein breites Portfolio von innovativen Dienstleistungen und maßgeschneiderten Lösungen

Seit 1979 legt Fiorini Industries seinen entwicklungsstrategischen Schwerpunkt auf das Zusammenspiel von Innovationen und hochmodernen Technologien und Lösungen. Dabei wird in die Entwicklung individueller Lösungen und in die Fertigung maßgeschneiderter Bauteilen und Anlagen investiert.

Heute zählen wir zu den führenden Industrieunternehmen im Bereich Wärmetechnik. Unser Produktportfolio reicht von Wärmetauschern, Tanks, Speicher-Wassererwärmern, Hydraulikmodulen und Wärmeaustauschmodulen bis hin zu Kältemaschinen und Wärmepumpen. Dabei gelten wir als erster Hersteller von Hydrauliksystemen für Heizungs- und Kälteanlagen in Europa.

Wir sind Partner von wichtigen internationalen Konzernen aus den Bereichen Kälte- und Heiztechnik. Unser Forschungsteam entwickelt für sie maßgeschneiderte Produkt- und Prozesslösungen und kümmert sich gewissenhaft um die Planungs-, Fertigungs- und Testphasen.

Fiorini Industries ist ein führender Hersteller von integrierten Heizungs- und Kälteanlagen sowie Systemen für die Warmwasserbereitung und den High-Tech-Wärmeaustausch. Dabei kommen sowohl erneuerbare (Solarthermie, Hybrid-Photovoltaik, Geothermie mit niedriger Enthalpie) als auch traditionelle Energiequellen zum Einsatz.

Maßgeschneiderte Projekte für die Industrie

Durch die ständige Suche nach innovativen Lösungen für multinationale Konzerne aus den Hauptindustriezweigen haben wir eine technologische Marktführerschaft erobert und damit unsere internationale Präsenz gefördert.

Unser Kundendienst betreut die Kunden von der Entwicklungsphase bis hin zur Fertigung von Bauteilen für komplexe Systeme und Produktionsprozesse im Bereich Kalt- und/oder Warmwasserbereitung.

Fiorini Industries hat zahlreiche Sonderprojekte für öffentliche und private Kunden aus unterschiedlichen Zweigen gefertigt, z.B. die in Saudi Arabien eingebaute „Pump Skid"-Anlage für die größte Aluminiumfabrik der Welt und die „Hydraulikmodule" für eine der weltgrößten Gasaufbereitungsanlagen in Abu Dhabi.

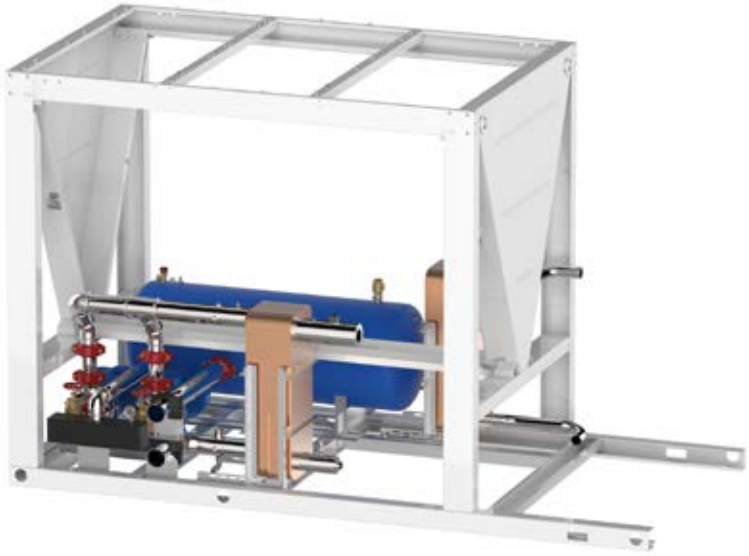
Neben diesen Sonderprojekten werden auch viele Serienproduktlinien gefertigt:

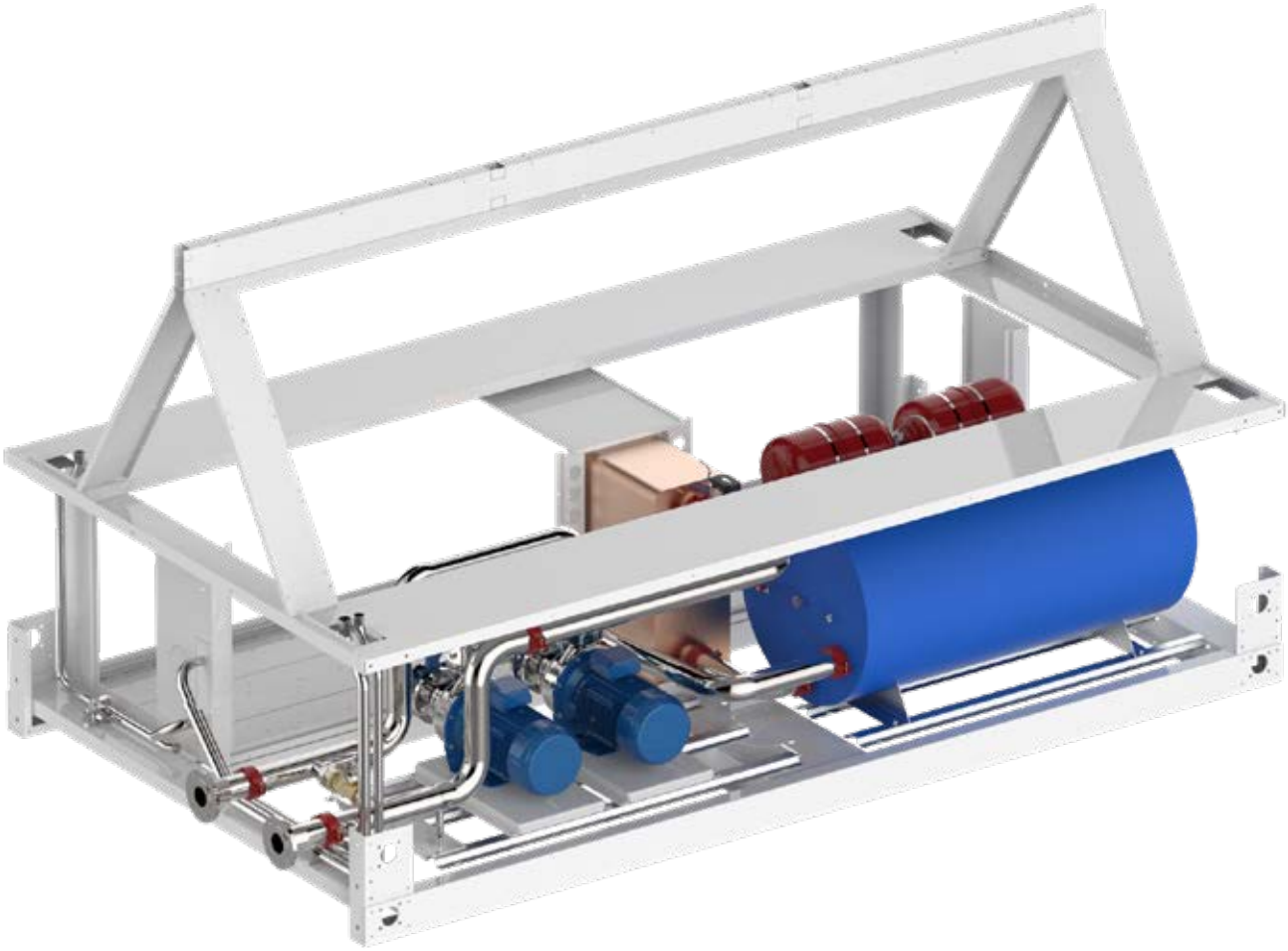
- Gedichtete und gelötete Plattenwärmetauscher;
- Fernwärmeunterstationen;
- Speicherladestationen und Frischwasserstationen
- Multivalente Speicher-Wassererwärmer, Ladespeicher, Heizwasser-Pufferspeicher;
- Druckbehälter und Autoklave;
- Wärmerückgewinnungssysteme;
- Hydraulikmodule zur Speicherung und Versorgung von Kaltwasser für die Einsetzung in Kältemaschinen und Wärmepumpen;
- Kaltwasserspeicher;
- Pufferspeicher.

Hydronik-Module für Kältemaschinen

Hydraulikmodule zur Speicherung und Versorgung von Kaltwasser für die Einsetzung in Kältemaschinen und Wärmepumpen. Gemäß den Kundenanforderungen entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Lösungen, die in zahlreichen Produktionsprozessen Anwendung finden. Neben den Lösungen, die auf dieser Seite dargestellt sind, fertigen wir üblicherweise auch andere Produkte, u.a. Verteilersysteme, Rohrleitungen und Speicher einschließlich des Zubehörs.







Free-cooling-stationen und Nicht-Glykol-Module

Vormontierte, werkseitig getestete Module mit wählbaren Komponenten, die je nach Projektanforderungen konfiguriert werden können. Die Hauptvariablen umfassen:

- Inspektionsfähige oder gelötete Wärmetauscher
- Eine oder mehrere Pumpen für den Primär- oder Sekundärkreislauf, verfügbar als Einzel- oder Doppelpumpen, mit oder ohne Frequenzumrichter oder elektronischer Regelung.
- Ausgestattet mit einem elektrischen Steuerungsschaltschrank für die Versorgung und den Schutz der elektrischen Komponenten, mit der Möglichkeit zur Fernsteuerung.
- Sie sind für die Plug-and-Play-Integration mit Kältemaschinen konzipiert und beinhalten stets elektrische und hydraulische Anschlüsse.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig, von industriellen Anwendungen, wie in chemischen und Lebensmittelbetrieben, bis hin zur Kühlung von Rechenzentren und Operationsräumen, die Server und leistungsstarke Rechenzentren beherbergen und eine effektive Kühlung benötigen.

Nicht-Glykol-Module werden speziell verwendet, um den Glykolkreislauf vom Wasserkreislauf zu trennen und so eine Zirkulation von Glykol innerhalb der Anlage zu vermeiden.



Free-Cooling-Stationen sind mit einem elektromechanischen Mischventil ausgestattet, das Free Cooling nutzt – also die Außentemperatur als Kühlquelle – und so für eine höhere Effizienz sorgt.

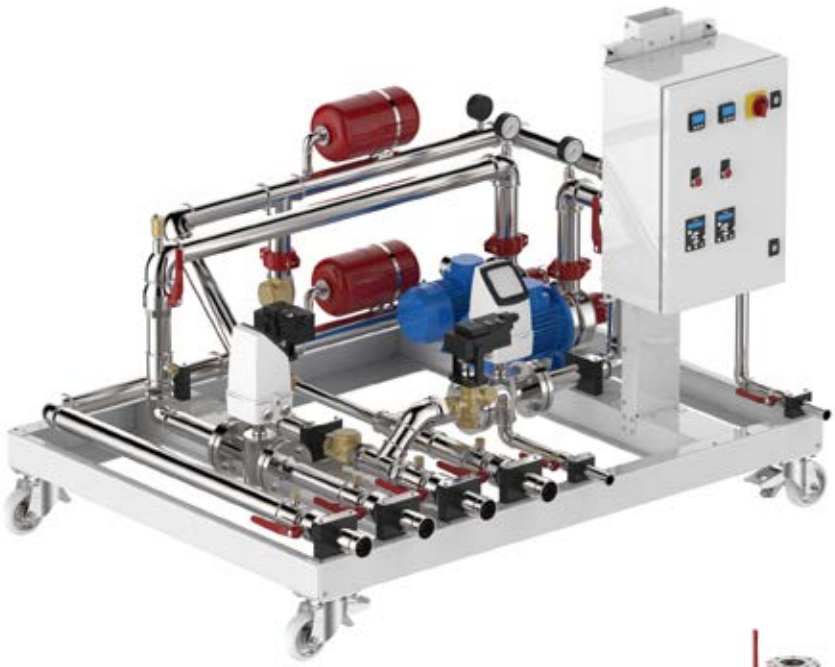




Prüfstände für Wärmepumpen

Die Prüfstände sind ein relevantes Beispiel für unsere maßgeschneiderte Produktion. Sie werden für den hydraulischen Test von Kältemaschinen in großen Kälteanlagen eigesetzt. Diese Lösungen fertigen wir speziell für die Fabriken einiger der größten Konzerne weltweit. Sie sind für die Endkontrolle in der Fabrik entwickelt und prüfen das ordnungsgemäße Funktionieren von luft- und wassergekühlten Kältemaschinen. Jeder Prüfstand wird nach spezifischen funktionellen Anforderungen und nach den Anwendungsbedürfnissen der Produktionsreihe gefertigt. Der Prüfstand im Bild unten wurde für eine neue malaysische Fabrik entwickelt, die große Kälteanlagen für wichtige Infrastrukturen, Fabriken und Einkaufszentren Ostasiens fertigt. Er entspricht die Technik- und Anlagenanforderungen des Kunden und reproduziert die Betriebsbedingungen in Bezug auf Wasserdurchflussmenge und Betriebstemperatur. Es handelt sich um eine Installation mit großem Testpotenzial.

Seine kompakte Bauweise trägt zur Raumoptimierung und zu einer effizienten Einsetzung in diese spezielle Produktionsreihe bei.



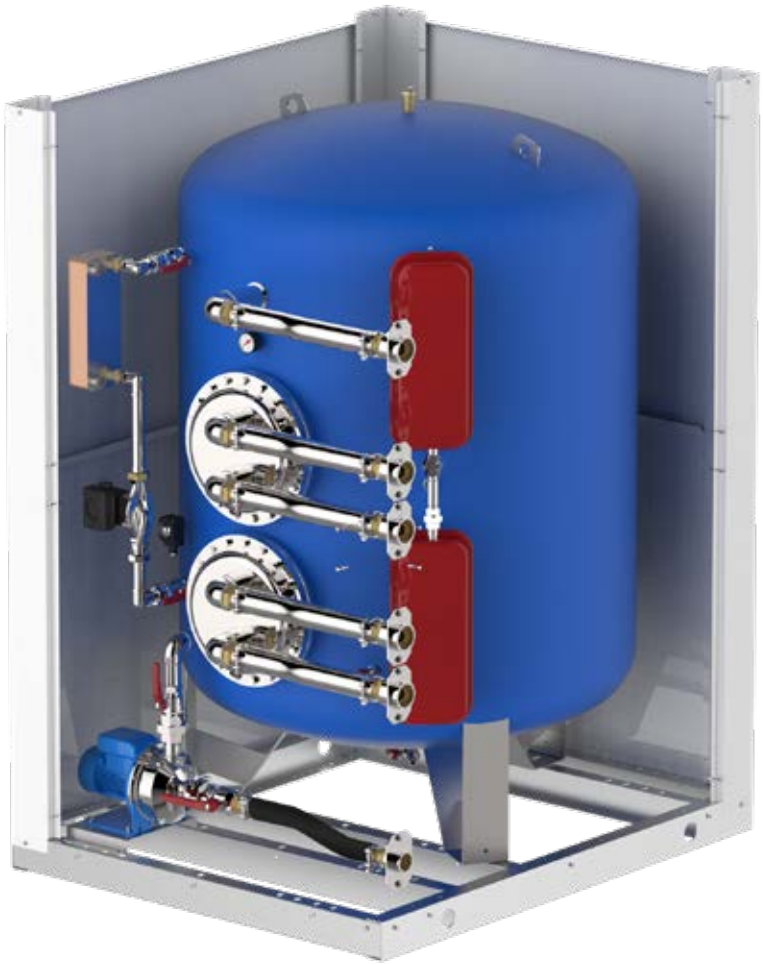


Prüfstände für Wärmepumpen

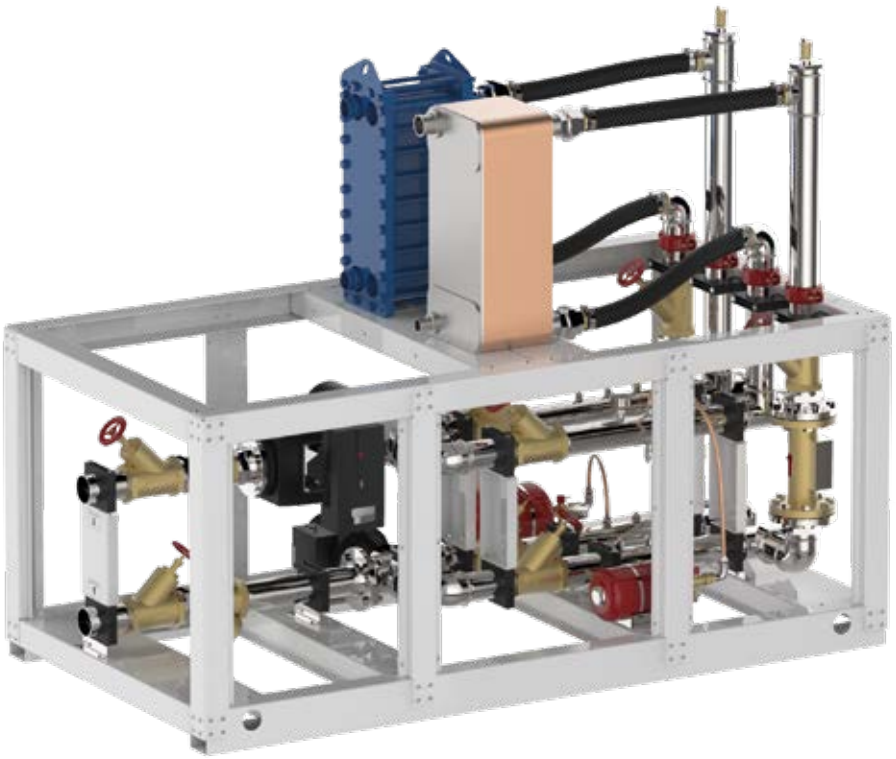




Wärmerückgewinnungssysteme

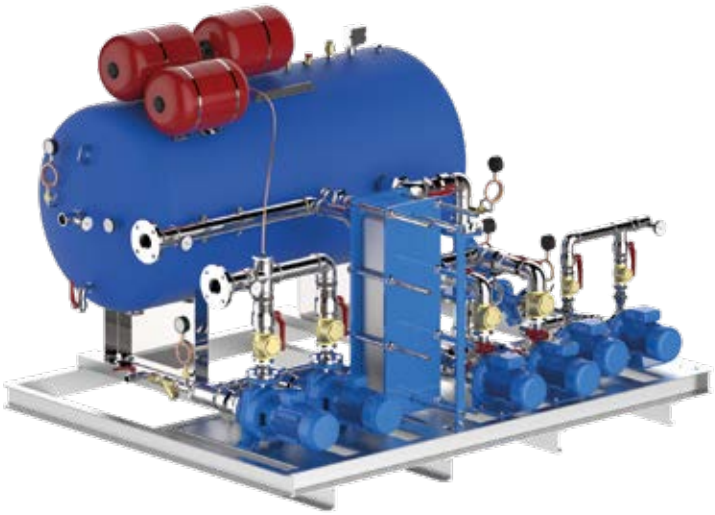


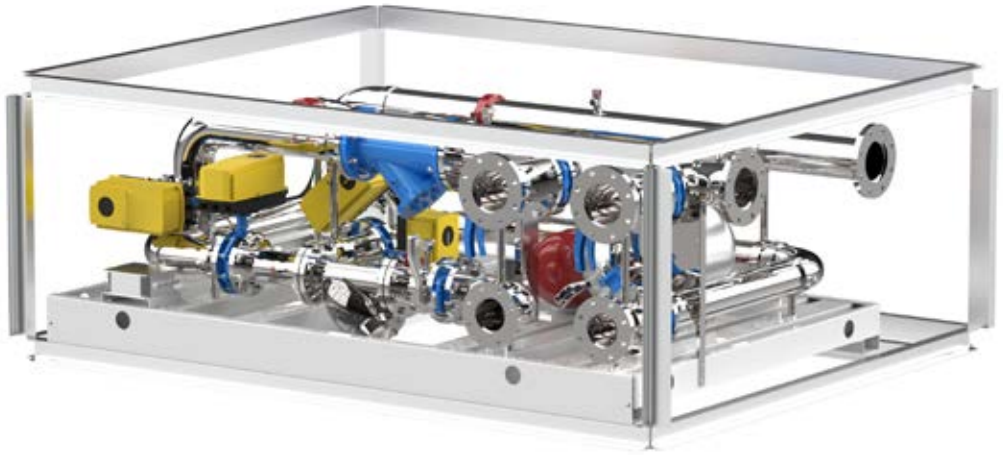
Diese integrierten Installationen gewinnen die erzeugte Wärmeenergie zurück, die weder von Heizungsanlagen noch in Produktionsprozessen genutzt wird. Die überschüssige Wärmeenergie wird zum Zweck der Heiz- oder Trinkwassererwärmung zurückgewonnen und nach Bedarf wiederverwendet. Unsere kundenorientierte Entwicklung passt sich jeder speziellen Anforderung des Kunden an.



Skid

Eine breite Auswahl an Lösungen für Industrie- und Prozessanlagen. Diese kleinen und mittelgroßen Skid-Systeme sind mit Bedieneinheit und - auf Anfrage - auch mit Regelungssystemen ausgestattet. Sie werden in der Anlage durch einen einfachen Wasser- bzw. Stromanschluss angeschlossen.





Glykol-Ladegruppe

Die Glykol-Ladegruppen sind vollständig vormontierte und werkseitig getestete Einheiten, die für die automatische und kontrollierte Befüllung von Hydronikanlagen mit Wasser-Glykol-Gemischen ausgelegt sind. Ausgestattet mit einer Elektropumpe, einem Ausdehnungsgefäß, einem Druckschalter und einem einphasigen Schaltschrank gewährleisten diese Gruppen eine präzise Dosierung der Flüssigkeit und einen schnellen Anlauf der Anlage. Der atmosphärische Drucktank, der mit einer Nachfüllventil, einem Füllstandsanzeiger und einem Entleerungssystem ausgestattet ist, sorgt für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.



Hydraulikmodule Powerful

Die Hydraulikmodule werden für Hochleistungsanwendungen in Heizungs- und Kälteanlagen eingesetzt. Sie bestehen aus mehreren parallel eingebauten Wärmepumpen. Dies trägt zur Optimierung von Installierungs- und eventuell anfallenden Instandhaltungskosten bei. Die Module sind mit On-Off-Logik oder mit Inverter für den Konstantdruckbetrieb erhältlich.

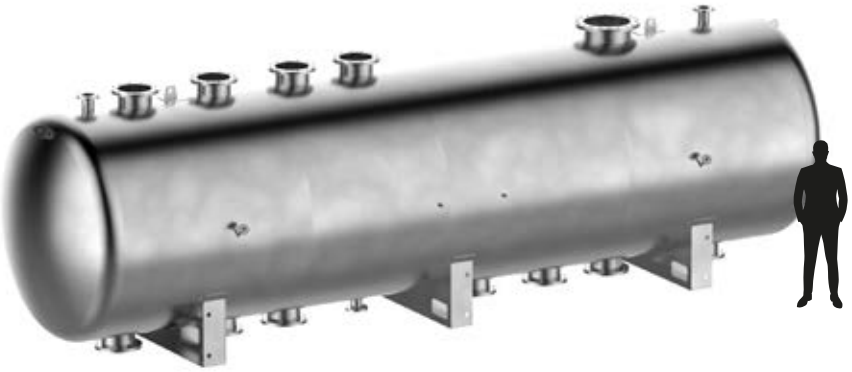




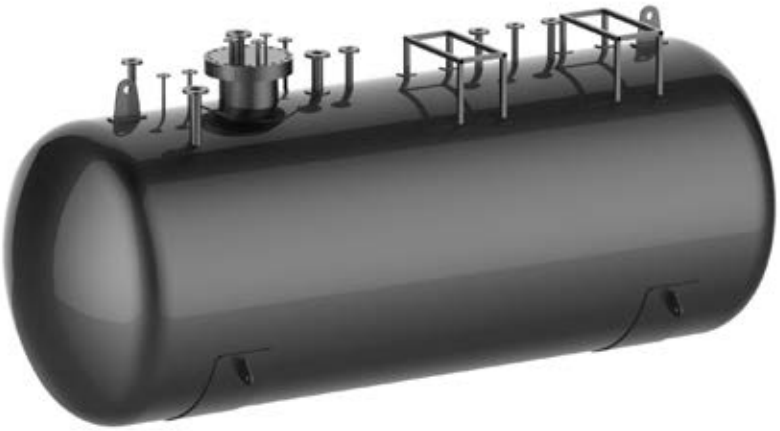


Große Tanks

Wir fertigen Speicher für die Installation im äußeren oder unterirdischen Bereich. Sie sind in stehender oder liegender Ausführung lieferbar und mit verschiedenen Materialien und Anschlussarten erhältlich.
Mögliche Anbringung der CE-Kennzeichnung gemäß der Richtlinie 2014/68/EU.











Laden Sie das Informationsmaterial herunter

go.fiorinigroup.it/deu/material

fiorini

Fiorini Industries S.r.l.
Ph. +39 0543 723197 – Fax +39 0543 720413
Via Zampeschi 119 – 47122 Forlì (FC) – Italy
www.fiorini-industries.com