Unternehmensprofil

ifm


fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
fiorini
INDUSTRIES



Gemeinsam mit unseren Partnern in die Zukunft

Seit über 40 Jahren verfolgen wir das Ziel, wertvolle Geräte für unsere Kunden zu schaffen. Dazu entwickeln und fertigen wir Produkte von hoher Qualität und Zuverlässigkeit für den Wohn- und Industriebereich.
Damit hat sich unser Unternehmen die Marktführerschaft auf dem italienischen und internationalen Markt verschafft, und zwar bei der Entwicklung und der Fertigung innovativer Produkte und wärmetechnischer Systeme für: Heizungs- und Klimaanlagen, Warmwasserbereitung und den hocheffizienten Wärmeaustausch.
Wir arbeiten mit handwerklicher Sorgfalt und legen besonderen Wert auf Kundenbedürfnisse, Qualität und Detailgenauigkeit. Das heißt, jedes einzelne Produkt wird geprüft, um seine Zuverlässigkeit über einen langen Zeitraum zu garantieren.

Wir investieren ständig in Innovationen zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Hochleistungsprodukte, die für Effizienz, Energieeinsparung und Wohnkomfort stehen.

Ziel ist es, hydraulische Produkte und Systeme für jeden spezifischen Bedarf zu entwerfen und zu bauen, in die Erforschung technologisch innovativer und kundenspezifischer Lösungen zu investieren und unsere Kunden mit einer kontinuierlichen Beratungstätigkeit von der Entwurfsphase bis zur Verwaltungs- und Wartungsphase zu unterstützen.

Durch den Austausch von Erfahrungen und Fachwissen mit den anderen Unternehmen der Fiorini Industries-Gruppe fördern wir die Entwicklung und Implementierung von Lösungen, die verschiedene Technologien und Energiequellen integrieren. Auf diese Weise wollen wir den zunehmend spezifischer und anspruchsvoller werdenden Anforderungen des modernen Verbrauchers gerecht werden.

fiorini INDUSTRIES

Allgemeine Verkaufsbedingungen

go.fiorinigroup.it/deu/verkaufsbedingungen

Rohstoffsektoren

Fiorini stellt eine umfassende Produktpalette her, die allen Anforderungen des Sektors HVAC&R (Heating Ventilation Air Conditioning & Refrigeration) auf synergetische und modulare Weise gerecht wird - von der Lieferung einzelner Komponenten bis hin zur Fertigung von Systemen mit komplettem Zubehör. Die Handelsstrategie sieht die Ausweitung der internationalen Abdeckung anhand langfristiger Abkommen mit qualifizierten Händlern und Herstellern des Sektors HVAC&R vor.



Designer

- EPC
- Medium EPC
- Profi
- Zugehoriges Studio
- Mehr

Handler

- Losungsanbieter
- Gobhandler
- Ersatzteilhandler
- service
- Mehr

Anlagenbauer

- EPC
- Food&Pharma
- Installer
- Anlagentechnik
- Mehr

OEM

- Food&Pharma
- Oil&Gas
- Hydraulik
- Kuhlung
- Heizung
- Mehr

Industrie

- Energie
- Food&Pharma
- Metalbearbeitung
- Marine
- Petrochemikalien
- Mehr

Andere Segmente

- Handelsagent
- Integrierter Aufragnehmer
- Offentlicher Korper
- Warmemanager
- Tourismus
- Mehr

Fiorini-Zertifizierungen

Mehrwert für unsere Kunden und Partner

Für die Fiorini-Gruppe zeigt die Zertifizierung die Verantwortung gegenüber Kunden, Partnern, Umwelt und Gesellschaft. Denn wir wissen, wie eng unsere Arbeit mit den Hinweisen und Erwartungen unserer Stakeholder zusammenhängt.

Wer sich für Produkte von Fiorini entscheidet, hat die Gewissheit, mit einem zuverlässigen Unternehmen zusammenzuarbeiten:

✔ **Wir stellen die Offenheit und Transparenz gegenüber unseren Kunden in den Mittelpunkt unseres Handelns**. Wir stellen jedes Detail bezüglich des Produkts und Auftrags zur Verfügung, damit die Produkte schnell einsetzbar sind. (z. B. sind Kostenvoranschläge und Auftragsbestätigungen mit einer detaillierten Produktbeschreibung versehen sowie mit Versanddatum, Beförderungsart, Konstruktionszeichnungen mit Verwendungshinweisen, Maßblättern und sonstigen nützlichen Details);



TESTED

✔ **Wir testen jedes einzelne Produkt**. Jeder Artikel wird von einer Konformitätserklärung und Abnahmebescheinigung begleitet und unser Qualitätsmanagementsystem gewährleistet die korrekte Ausführung jedes Prozesses nach festgelegten Standards;



✔ **Wir investieren ständig in die Erforschung innovativer Lösungen und in die kontinuierliche Verbesserung der Produktleistung**. Dabei legen wir besonderen Wert auf Qualität und Kostenoptimierung;

✔ **Wir fertigen hochwertige Produkte** und die konstante Qualität unserer Lösungen trägt zum geschäftlichen Erfolg unserer Kunden bei;

✔ **Wir gehen mit der Gesellschaft, der Umwelt und den Menschen respektvoll um**;



✔ **Wir investieren in Ausbildung** mit Schwerpunkt auf Gesundheit, Sicherheit am Arbeitsplatz und nachhaltige Umweltverträglichkeit. Dadurch werden unsere Mitarbeiter ständig über die gesetzlichen Vorschriften und Best Practices informiert;

✔ **Wir gewährleisten Kompetenz, Zuverlässigkeit und maßgeschneiderte Lösungen**.

Wir haben Managementsysteme eingeführt und internationale Standards übernommen, die im Laufe der Zeit durch zahlreiche Zertifizierungen bestätigt worden sind.

Integriertes Managementsystem

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001

Fiorini Industries S.r.l. glaubt, dass die Qualität, der Umweltschutz, die Zuverlässigkeit und Originalität seiner Produkte, die Fähigkeit, dem Kunden zuzuhören (sowohl intern als auch extern) und der Schutz der Gesundheit und Sicherheit der Arbeiter und Endverbraucher seiner Produkte die Grundlage sind der Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen. Vor diesem Hintergrund hat das Management intern ein integriertes Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagementsystem gemäß den Normen UNI EN ISO 9001, 14001 und UNI ISO 45001 sowie der Richtlinie 2014/68/EU (PED) aktiviert und sich zu dessen Einhaltung verpflichtet und Verbesserung der kontinuierlichen Leistung.

Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems – ISO 9001

Das Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 wird seit vielen Jahren in unserem Unternehmen implementiert. Dieses System sorgt für eine strukturierte und vollständige Analyse jeder Tätigkeit und für eine bessere Planung und Rationalisierung der verschiedenen Geschäftsprozesse. Das ermöglicht:

✔ eine höhere Effizienz und Wirksamkeit;
✔ eine regelmäßige Kontrolle über die internen Betriebskosten;
✔ eine ständige Aufmerksamkeit auf die Bedürfnisse und Erwartungen der Kunden.

Wir richten unsere Arbeit auf die vollständige Erfüllung der Bedürfnisse und Erwartungen unserer Kunden aus, damit sie gewinnbringend und mit hohen Standards arbeiten können. Darüber hinaus wollen wir zum guten Ruf der gesamten Lieferkette unserer Aufträge beitragen, und das auch auf internationaler Ebene. Wir wenden das Qualitätsmanagementsystem täglich als operatives Instrument in all unseren Aktivitäten an. Dabei wollen wir Lösungen entwickeln, die auf die spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind. Denn unser Ziel ist es, die ausgedrückten und unausgesprochenen Bedürfnisse unserer internen und externen Kunden unter Einhaltung der Termine zu erfüllen.

Zertifizierung des Umweltmanagementsystems nach ISO 14001

Im Jahr 2011 ist unser Umweltmanagementsystem mit der Zertifizierung nach ISO 14001 zertifiziert worden. Dies beweist, dass wir uns an die einschlägigen gesetzlichen Parameter und Vorschriften halten. Zugleich bestätigt es, dass unser Unternehmen seine Aktivitäten umweltschonend durchführt und die Schadstoffemissionen begrenzt. Im Einklang mit unserem allgemeinen Engagement für effizientere und nachhaltigere Produkte und Produktionssysteme **verpflichten wir uns außerdem, das Umweltmanagementsystem kontinuierlich zu verbessern, um dadurch unsere Gesamtleistung zu erhöhen.**.

Zertifizierung für das Gesundheitsschutz- und Arbeitssicherheitsmanagement nach der Norm ISO 45001

Im Jahr 2015 haben wir unser Managementsystem mit der Zertifizierung nach ISO 45001 ergänzt. Dieses Ergebnis unterstreicht unser proaktives Engagement für die Gesundheit und Sicherheit unserer Mitarbeiter sowie die Einhaltung der geltenden Gesetze.

WRAS Approved Material

Das Unternehmen hat das WRAS Approved Material-Zertifikat erhalten, das die Konformität der in den Glasierungs- und Teflonbeschichtungsprozessen der Tanks sowie der Dichtungen der Mannlöcher verwendeten Materialien mit den hohen Sicherheitsstandards für den Kontakt mit Trinkwasser bestätigt. Hinsichtlich der Wärmetauscherlinie sind auch die Dichtungen gemäß der WRAS Approved Material-Norm konform. In Kombination mit den Platten aus Edelstahl 316L besteht das Produkt vollständig aus Materialien, die für den hygienischen Einsatz geeignet sind.
Die Verwendung von WRAS-zertifizierten Materialien gewährleistet die Einhaltung europäischer und internationaler Vorschriften und unterstreicht das Engagement des Unternehmens, sichere und leistungsstarke Lösungen anzubieten.

Zertifizierung für die Entwicklung und Fertigung von Druckgeräten

Im Jahr 2014 haben wir die **Zertifizierung für die Entwicklung und Fertigung von Druckgeräten** nach der Drückgeräterichtlinie 2014/68/EU (DGRL) erhalten. Dies beweist unsere Eignung zur Entwicklung und Fertigung von:

✔ Speichern,
✔ Wärmetauschern,
✔ Verteilersystemen.

Diese Produkte können sowohl flüssige als auch gasförmige Medien enthalten, einschließlich der als gefährlich eingestuften Medien bis zur höchsten Risikokategorie gemäß der Richtlinie (Kat. IV).

Darüber hinaus wenden wir das "Modul-H1" an. Dieses Verfahren gewährleistet die **komplette Qualitätsanerkennung** technischer Spezifikationen und die Überprüfung des Entwicklungs-, Produktions- und Testverfahrens für jeden Speichertyp, einschließlich derjenigen in einer hohen Risikokategorie. Unsere Kunden haben damit die **Garantie, dass die gekauften Produkte nach den selektivsten Kriterien entwickelt und gefertigt wurden**, nicht nur in Bezug auf Leistung, sondern auch auf Sicherheit und Haltbarkeit.



Isolierungen

In den letzten zwei Jahren haben wir im Anschluss an die neue ERP-Richtlinie unsere Produkte aktualisiert und sie mit fortschrittlicher Isolierung ausgestattet und auf die spezifische Kapazität abgestimmt. Dank dessen können wir jetzt Behälter und Systeme mit höheren Energieklassen in verschiedenen Kombinationen von Dämmstoffen anbieten. Nachfolgend finden Sie die am häufigsten verwendeten Materialien zur Isolierung unserer Produkte:

1. EPS+PS: GRAFISCHES POLYSTYROL + POLYESTER-FASER

Innovative Isolierung mit in das Polystyrol eingefügten Graphitpartikeln zur Verbesserung der Energieeffizienz, ideal für die Ansammlung von TWW und Pufferspeicher, da die Polyesterfaser aufgrund der zahlreichen Verbindungen die Wärmebrücken überbrückt.

✔ ENTFERNBAR

2. PE+PU-F: ERWEITERTES POLYETHYLEN GESCHLOSSENE ZELLEN + POLYURETHAN ERWEITERT FLEXIBEL

Isolierung bestehend aus der Kombination zweier Materialien, um eine maximale Energieeffizienz zu erreichen.

✔ ENTFERNBAR bei heißen Lösungen,

✔ NICHT ENTFERNBAR (die innere Schicht) FÜR HEISS / KALTLÖSUNG

3. PE+PS: POLYETHYLEN ERWEITERT MIT GESCHLOSSENEN ZELLEN + POLYESTERFASER

Isolierung bestehend aus der Kombination zweier Materialien, um eine maximale Energieeffizienz zu erreichen.

✔ ENTFERNBAR bei heißen Lösungen,

✔ NICHT ENTFERNBAR (die innere Schicht) FÜR HEISS / KALTLÖSUNG

4. PU-F: FLEXIBEL ERWEITERTES POLYURETHAN

Hervorragende Lösung für Effizienz bei kleinen Abmessungen und für einfache Montage bei großen Abmessungen.

✔ ENTFERNBAR

5. PU-R: HOCHDICHTE ERWEITERT POLYURETHAN POLYURETHAN

Das hochdichte Schäumen von Fiorini eignet sich hervorragend für heißes und kaltes Wasser.

✔ NICHT ENTNEHMBAR

6. PE: GESCHLOSSENE ZELLE POLYETHYLEN

Isolierung für gekühltes Wasser, verhindert Kondensation.

✔ NICHT ENTNEHMBAR

7. PS: POLYESTER-FASER

Die Polyester-faser ist nicht nur ein schallabsorbierendes Material, sondern auch ein Wärmeisolator mit hohen Leistungseigenschaften.

✔ ENTFERNBAR

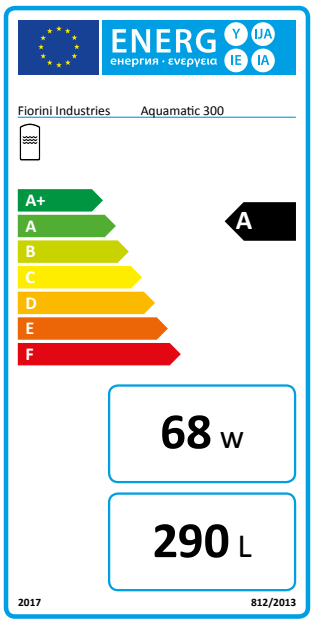


Energiekennzeichnung Energy related Products (ErP)

Alle unsere Produkte für die Heizung und Warmwasserbereitung erfüllen die Anforderungen zur Reduzierung des Energieverbrauchs gemäß der Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG. Dadurch wollen wir der Europäischen Union helfen, die Ziele des 20-20-20-Energiepakets bis 2020 zu erreichen: 1) Senkung der CO2-Emissionen um 20 %; 2) Steigerung der Nutzung erneuerbarer Energien um 20 %; 3) Verbesserung der Energieeffizienz um 20 %. Unsere Produkte sind (in den vorgesehenen Fällen) mit einem Energieetikett und technischen Datenblatt versehen, die die Energieeffizienz und Effizienzklasse klar und transparent beschreiben. Dank dieser Identifikation können sich die Verbraucher und Fachleute auf die beste und leistungsfähigste Lösung für ihre Bedürfnisse ausrichten. Ab September 2017 schreibt die neue Verordnung zur Energieverbrauchskennzeichnung vor, dass Speicher bis zu 2000 l Inhalt zumindest die Energieeffizienzklasse C erreichen müssen. Mithilfe wichtiger Innovationen im Wärmedämmungsbereich sind wir in der Lage, die Vorschriften der Richtlinie bei allen unseren Produkten (bzw. in den vorgesehenen Fällen) zu implementieren. Auch Produkte, für die derzeit noch keine Pflicht zur Anbringung des Energieetiketts besteht, werden nach den gleichen Kriterien konzipiert und gestaltet, um den Anforderungen nach maximaler Effizienz und Energieeinsparung gerecht zu werden.

Produkt- und Verbundetiketts

Das Produktenergieetikett gibt die Leistung der einzelnen Produkte in Bezug auf den Verbrauch an. Das Verbundetikett gibt dagegen die Effizienz der gesamten Heizungs- und/oder Klimaanlage an. Auf Basis einer Skala von A+ bis F, muss das Etikett auf jedem einzelnen Produkt angebracht werden. Dabei liegt es in der Verantwortung des Händlers, das Etikett deutlich sichtbar zu machen.



Das Energieetikett unserer Einzelprodukte/Systeme enthält folgende Informationen:
I. Name und Marke des Herstellers
II. Modellkennung
III. Bezug auf die Raumheizungs- oder Warmwasserbereitungsfunktion
IV. Energieeffizienzklasse
V. Nennwärmeleistung und/oder Warmhalteverlust des Gerätes (je nach Produkttyp)
VI. Schallleistungspegel in dB (nur auf dem Verbundetikett)
VII. Falls zutreffend, Eignung für den ausschließlichen Betrieb zu Schwachlastzeiten der Anlage (nur auf dem Verbundetikett)



Laden Sie das Informationsmaterial herunter

go.fiorinigroup.it/deu/material

fiorini

Fiorini Industries S.r.l.
Ph. +39 0543 723197 – Fax +39 0543 720413
Via Zampeschi 119 – 47122 Forlì (FC) – Italy
www.fiorini-industries.com